



Senkbremshalteventile mit Pilotanschluss steuern voreilende (negative) Lasten beim Absenken. Das integrierte Rückschlagventil erlaubt freien Durchfluss vom Wegeventil an Anschluss 2 zur Last an Anschluss 1. In Bremsrichtung (1 nach 2) drosselt ein direktgesteuertes Druckventil, dessen Öffnungsdruck über den Druck an Anschluss 3 (multipliziert mit dem Aufsteuerverhältnis) reduziert wird, den abfließenden Volumenstrom. Wenn kein Aufsteuerdruck an Anschluss 3 anliegt, wird die Last bei einer Druckeinstellung von mindestens 30% über maximalem Lastdruck sicher gehalten.

CONFIGURATION

L Verstellung	Standard Spindelverstellung
A Nutzbarer Einstellbereich	1000 - 4000 psi mit 4 psi Rückschlagventil (70 - 280 bar mit 0,3 bar Rückschlagventil), 3000 psi (210 bar) Standardeinstellung
N Dichtungsmaterial	Buna-N
Material/Coating	

TECHNISCHE DATEN

NOTE:

		DATA
Einschraubbohrung	T-11A	MAY
Serie	1	VARY
Durchfluss	20 L/min.	BY
Aufsteuerverhältnis	3:1	
Maximal empfohlener Lastdruck bei Maximaleinstellung	215 bar	
Maximaleinstellung	280 bar	
Betriebseigenschaften	angedrosselt	
Einstellbereich: Anzahl Umdrehungen im Gegenuhrzeigersinn vom Min. bis Max. des Einstellbereichs	3.75	
Maximale Ventilleckage bei Schließdruck	0,3 cc/min.	
Werkseitige Druckeinstellung bei	30 cc/min.	
Schließdruck	>85 % vom Einstellwert	
Schlüsselweite des Ventilsechskants	22,2 mm	
Anzugsdrehmoment des Einschraubventils	41 - 47 Nm	
Schlüsselweite des Innensechskants der Verstellung	4 mm	
Anzugsmoment der Kontermutter	9 - 10 Nm	
Schlüsselweite der Kontermutter	15 mm	
Gewicht	0.16 kg.	
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007	
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002	
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006	
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007	
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002	
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006	

OPTION SELECTION EXAMPLE: CBBALAN

VERSTELLUNG	(L)	NUTZBARER EINSTELLBEREICH	(A)	DICHTUNGSMATERIAL	(N)	MATERIAL/COATING	(/LH)
L Standard Spindelverstellung		A 1000 - 4000 psi mit 4 psi Rückschlagventil (70 - 280 bar mit 0,3 bar Rückschlagventil), 3000 psi (210 bar) Standardeinstellung		N Buna-N		/LH Unlegierter Stahl, Zink-Nickel beschichtet	
C Verstellgeschützt, Werksvoreinstellung		B 400 - 1500 psi mit 4 psi Rückschlagventil (28 - 105 bar mit 0,3 bar Rückschlagventil), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung		V Viton		/AP Rostfreier Stahl, passiviert	
		H 1000 - 4000 psi mit 25 psi Rückschlagventil (70 - 280 bar mit 1,7 bar Rückschlagventil), 3000 psi (210 bar) Standardeinstellung				Standard Material/Coating	
		I 400 - 1500 psi mit 25 psi Rückschlagventil (28 - 105 bar mit 1,7 bar Rückschlagventil), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung					

TECHNICAL FEATURES

- Das Senkbremshalteventil sollte zumindest mit dem Faktor 1,3 über dem maximalen Lastdruck eingestellt sein.
- Angedrosselte Ventile sind als DBV nur für sehr kleine Volumenströme geeignet, wie z. B. bei thermischer Druckbegrenzung.
- Drehung im Uhrzeigersinn reduziert den Einstellwert und bewirkt das Absenken der Last.
- Eine Einstellung bis zum Rechtsanschlag ermöglicht Drücke unter 14 bar.
- Der Staudruck P2 an Anschluss 2 addiert sich zur Druckeinstellung mit $P2 \times (\text{Aufsteuerverhältnis} + 1)$.
- Das Ventil mit der Standardeinstellung schließt bei 85 % Einstelldruck oder höher. Bei kleineren Einstelldrücken liegt der Schließdruck teilweise unter 85 %.
- Die Integration des Senkbremshalteventils in den Zylinder oder der direkte Anbau an den Hydraulikmotor verbessert die Steifigkeit und die Sicherheit des Systems.
- Für das Umgehungs Rückschlagventil sollte der Standardwert von 1,7 bar bevorzugt werden. Ein Federwert von 0,3 bar verbessert das Nachsaugverhalten.
- Dieses Ventil ist zwischen allen Anschlüssen abgedichtet.
- Alle lasthaltenden Ventile wie Senkbremshalteventile und entsperbare Rückschlagventile mit 3 Anschlüssen sind innerhalb einer gegebenen Baugröße austauschbar, d.h. sie haben die gleiche Einschraubbohrung und die gleiche Anschlussbelegung.
- Korrosionsbeständige Einschraubventile sind für den Einsatz in korrosiven Umgebungen vorgesehen und werden mit den Modellcodemodifikator /AP für externe Edelstahlkomponenten oder /LH für externe Zink-Nickel beschichtete Komponenten ausgewählt. Die Optionen finden Sie im Bereich KONFIGURATION. Detailliertere Informationen finden Sie auf der Seite Konstruktionswerkstoffe unter TECHN. HILFSMITTEL.
- Die schwimmende Bauweise der SUN Einschraubventile kompensiert größere Fertigungs- und Formtoleranzen der Einschraubbohrungen und überhöhte Anzugmomente.

PERFORMANCE CURVES

CBBA

Pressure Differential vs. Flow

