



Les valves d'équilibrage assistées par pilotage sont destinées à contrôler une charge entrainante. Le clapet laisse passer librement le débit depuis le distributeur (orifice 2) vers la charge (orifice 1) alors qu'un limiteur à action directe assisté par un pilotage contrôle le débit de la chambre 1 vers la 2. L'assistance par le pilotage à l'orifice 3 abaisse le tarage effectif du limiteur de pression à une valeur déterminée par le rapport de pilotage. Les autres dénominations pour cette valve comprennent entre autres, valve de contrôle de mouvement, et valve de freinage.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-11A
Taille	1
Capacité	60 L/min.
Rapport de pilotage	2/1
Pression Maximale Induite par la Charge Recommandée au Tarage Maximal	215 bar
Réglage Maximum	280 bar
Adjustment - No. of CCW Turns from Min. to Max. Setting	3,75
Fuite Maximale à la Fermeture	0,3 cc/min.
Operating Characteristic	standard
Tarage en usine établi à	30 cc/min.
Fermeture	>85% of setting
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,20 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: CBCYLHN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE FONCTIONNELLE	(H)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
L		H		N		Standard Material/Coating
Vis de Réglage Standard		1000 - 4000 psi avec clapet 25 psi (70 - 280 bar w/ 1,7 bar Check), 3000 psi (210 bar) Réglage Standard		Buna N		/AP Acier inoxydable, Passivé
				V		/LH Mild Steel, Zinc-Nickel
				Viton		

TECHNICAL FEATURES

- Le tarage de la valve d'équilibrage doit être au moins égal à 1,3 fois la pression maximale induite par la charge.
- Tourner la vis de réglage dans le sens horaire pour réduire le tarage et libérer la charge.
- Lorsque la vis de réglage atteint la butée en sens horaire, la valeur de tarage est inférieure à 14 bar.
- Toute contre-pression à l'orifice 2 augmente le tarage de la valeur de la contre-pression multipliée par (rapport de pilotage + 1).
- La pression de fermeture est supérieure à 85% de la valeur de tarage lorsque la valve est à son tarage standard. Une valeur de tarage plus basse peut entraîner un pourcentage de la pression de fermeture plus faible.
- Les cartouches d'équilibrage SUN peuvent être installées directement dans une cavité usinée dans le corps d'un récepteur pour obtenir une protection supplémentaire et augmenter la raideur dans le circuit.
- Deux pressions d'ouverture sont disponibles pour les clapets anti-retour. Utiliser le clapet anti-retour taré à 1,7 bar sauf dans le cas de cavitation du récepteur.
- Cette valve possède des gicleurs pour réduire le rapport de pilotage. Le débit de fuite maximum entre l'orifice 2 et l'orifice 3 est de 0,7 /min/70 bar. Ceci est à prendre en compte dans les circuits maître/esclave et lors d'essais de fuites des ensembles valve/vérin.
- Toutes les cartouches de maintien de charge à 3 orifices (valves d'équilibrage et clapets pilotés à l'ouverture), sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée).
- Les cartouches anticorrosion sont destinées à une utilisation dans les environnements corrosifs et sont identifiées par l'extension /AP quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont en acier inoxydable, ou l'extension /LH quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont plaquées Zinc-Nickel. Pour la totalité des options disponibles voir la section CONFIGURATION. Pour plus de détails consulter la fiche "Matières Utilisées dans les Produits SUN" sous l'onglet INFO TECHNIQUES.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinages des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

