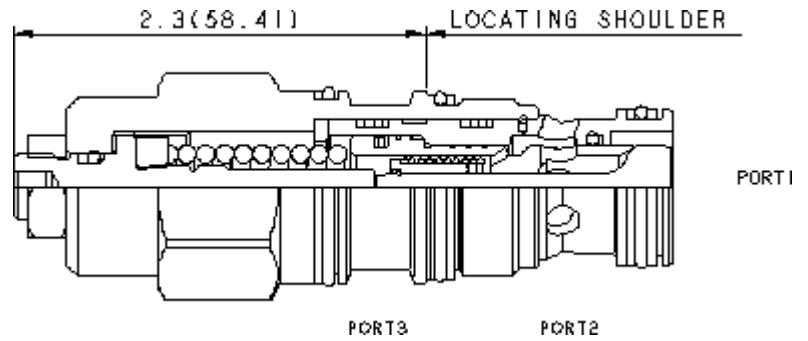


CONFIGURATION

L Dispositif de contrôle	Vis de Réglage Standard
I Plage de Réglage Fonctionnelle	400 - 1500 psi avec clapet 25 psi (28 - 105 bar w/ 1,7 bar Check), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard
N Matière des Joints	Buna N
Material/Coating	



Les valves d'équilibrage assistées par pilotage combinent deux valves; un clapet et un limiteur de pression. Le clapet laisse passer librement le débit depuis le distributeur (chambre 2) vers la charge (chambre 1) alors qu'un limiteur à action directe assisté par un pilotage contrôle le débit de la chambre 1 vers la 2. L'assistance par le pilotage à l'orifice 3 abaisse le tarage effectif du limiteur de pression à une valeur déterminée par le rapport de pilotage.

CARACTÉRISTIQUES

NOTE:

Cavité	T-2A	DATA
Taille	2	MAY
Capacité	120 L/min.	VARY
Rapport de pilotage	3/1	BY
Pression Maximale Induite par la Charge Recommandée au Tarage Maximal	215 bar	
Réglage Maximum	280 bar	
Adjustment - No. of CCW Turns from Min. to Max. Setting	3,75	
Configuration du pilote	Sans joint	
Fuite Maximale à la Fermeture	0,3 cc/min.	
Operating Characteristic	standard	
Tarage en usine établi à	30 cc/min.	
Fermeture	>85% of setting	
Dimensions du six pans de la valve	28,6 mm	
Couple de serrage de la valve	61 - 68 Nm	
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm	
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm	
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm	
Poids du composant	0,30 kg	
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-202-007	
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002	
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-202-006	
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-202-007	
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002	
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-202-006	

OPTION SELECTION EXAMPLE: CBEJLIN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L) PLAGE DE RÉGLAGE FONCTIONNELLE	(I)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
L Vis de Réglage Standard	I 400 - 1500 psi avec clapet 25 psi (28 - 105 bar w/ 1,7 bar Check), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard H 1000 - 4000 psi avec clapet 25 psi (70 - 280 bar w/ 1,7 bar Check), 3000 psi (210 bar) Réglage Standard	N Buna N V Viton	Standard Material/Coating /LH Mild Steel, Zinc-Nickel		

TECHNICAL FEATURES

- Le tarage de la valve d'équilibrage doit être au moins égal à 1,3 fois la pression maximale induite par la charge.
- Tourner la vis de réglage dans le sens horaire pour réduire le tarage et libérer la charge.
- Lorsque la vis de réglage atteint la butée en sens horaire, la valeur de tarage est inférieure à 14 bar.
- Toute contre-pression à l'orifice 2 augmente le tarage de la valeur de la contre-pression multipliée par (rapport de pilotage + 1).
- La pression de fermeture est supérieure à 85% de la valeur de tarage lorsque la valve est à son tarage standard. Une valeur de tarage plus basse peut entraîner un pourcentage de la pression de fermeture plus faible.
- Les cartouches d'équilibrage SUN peuvent être installées directement dans une cavité usinée dans le corps d'un récepteur pour obtenir une protection supplémentaire et augmenter la raideur dans le circuit.
- Deux pressions d'ouverture sont disponibles pour les clapets anti-retour. Utiliser le clapet anti-retour taré à 1,7 bar sauf dans le cas de cavitation du récepteur.
- Cette valve ne possède pas de joints d'étanchéité sur le piston de pilotage. Le débit de fuites maximum entre l'orifice 2 et l'orifice 3 est de 32 cm³/min./70 bar. Ceci est à prendre en compte dans les circuits maître/esclave et lors d'essais de fuites des ensembles valve/vérin.
- Toutes les cartouches de maintien de charge à 3 orifices (valves d'équilibrage et clapets pilotés à l'ouverture), sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée).
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinages des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

