



Les valves d'équilibrage assistées par pilotage sont destinées au contrôle de charges entraînant. Le clapet laisse passer librement le débit depuis le distributeur (chambre 2) vers la charge (chambre 1) alors qu'un limiteur de pression à action directe assisté par un pilotage contrôle le débit de la chambre 1 vers la 2. L'assistance par le pilotage à l'orifice 3 abaisse le tarage effectif du limiteur de pression à une valeur déterminée par le ratio de pilotage. La soupape d'équilibrage LoadAdaptive™ a un ratio de pilotage plus élevé lorsque la pression de charge induite est inférieure au tarage de la soupape (immobile pour l'instant) et quand la charge en mouvement est une charge positive (sans emballement). Voir les diagrammes p1-p3 dans les courbes de performance. Les courbes P1 (axe Y) par rapport au P3 (axe X) montrent le tarage effectif de la valve P1 pour différentes valeurs de débits, en fonction de la pression de pilotage P3. [Click Here for LoadAdaptive Technical Tip](/sites/default/files/media_library/tech_resources/TT_US_LoadAdaptive.pdf) Cette valve peut aussi être appelée valve de contrôle de mouvement et ou contrebalance.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-11A
Taille	1
Capacité	60 L/min.
Rapport de pilotage	3/1
Ratio de Pilotage Adaptatif	See Performance Curves
Pression Maximale Induite par la Charge Recommandée au Tarage Maximal	215 bar
Réglage Maximum	280 bar
Fuite Maximale à la Fermeture	0,3 cc/min.
Tarage en usine établi à	30 cc/min.
Fermeture	>85% of setting
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,25 kg
Adjustment - No. of CCW Turns from Min. to Max. Setting	3.75
Operating Characteristic	Standard
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: CECALHN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE	(H)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
L Vis de Réglage Standard		H 1500 - 4000 psi w/ 25 psi check (105 - 280 bar w/ 1,7 bar Check), 3000 psi (210 bar) Réglage Standard		N Buna N		Standard Material/Coating
C Capot de masquage - Tarage usine		A 1500 - 4000 psi w/ 4 psi check (105 - 280 bar w/ 0,3 bar Check), 3000 psi (210 bar) Réglage Standard		V Viton		IAP Acier inoxydable, Passivé

TECHNICAL FEATURES

- Le tarage de la valve d'équilibrage doit être au moins égal à 1,3 fois la pression maximale induite par la charge.
- Tourner la vis de réglage dans le sens horaire pour réduire le tarage et libérer la charge.
- Un tarage en sens horaire jusqu'en butée correspond à moins de 35 Bar (500 PSI).
- Toute contrepression à l'orifice 2 augmente le tarage d'un ratio de (1 + le ratio de pilotage) multiplié par la contrepression. NOTE: Le ratio dépend de la pression de pilotage. Sans pression de pilotage, la contrepression s'ajoute avec un facteur de 10.
- Cette valve n'a pas une étanchéité positive sur la section de pilotage et peut passer jusqu'à 65 cm³/min. @70 bar (4 in³/min. @1000 psi) entre les orifices 2 et 3. Ceci doit être pris en considération dans les circuits maître/esclave, et dans les tests de fuite d'ensembles valves-vérins.
- Les cartouches d'équilibrage SUN peuvent être installées directement dans une cavité usinée dans le corps d'un récepteur pour obtenir une protection supplémentaire et augmenter la raideur dans le circuit.
- Deux pressions d'ouverture sont disponibles pour les clapets anti-retour. Utiliser le clapet anti-retour taré à 1,7 bar sauf dans le cas de cavitation du récepteur.
- Toutes les cartouches de maintien de charge à 3 orifices (valves d'équilibrage et clapets pilotés à l'ouverture), sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée).
- La pression de fermeture est supérieure à 85% de la valeur de tarage lorsque la valve est à son tarage standard. Une valeur de tarage plus basse peut entraîner un pourcentage de la pression de fermeture plus faible.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usines des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

