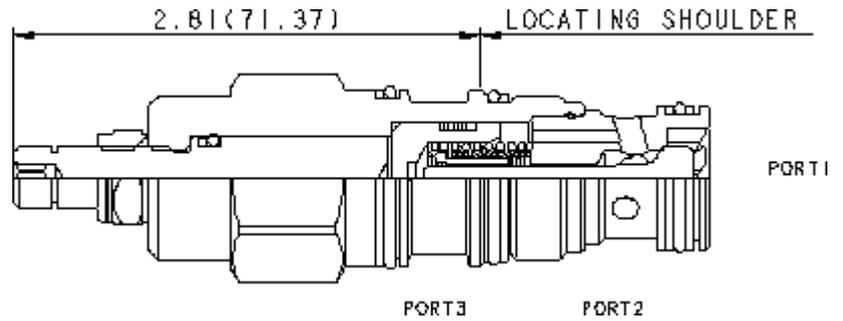




CONFIGURATION

L	Dispositif de contrôle	Dispositif de Descente Manuelle de la Charge
C	Pression d'Ouverture	30 psi (2 bar)
N	Matière des Joints	Buna N
	Material/Coating	



Ce clapet piloté qui s'ouvre quand on le pilote a un piston de pilotage sans étanchéité, un siège en acier et n'est pas drainé. il laisse passer librement le débit deus le distributeur (chambre 2) vers la charge (chambre 1) et le

bloque en sens inverse. Une pression appliquée à l'orifice de pilotage (chambre 3) ouvre la valve de la chambre 1 vers la 2. La pression de pilotage nécessaire dans la chambre 3 pour ouvrir la valve est directement proportionnelle à la pression de charge de la chambre 1. La contre pression sur la chambre 2 s'oppose directement à la pression de pilotage.

CARACTÉRISTIQUES

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-2A
Taille	2
Capacité	120 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Rapport de pilotage	3/1
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,07 cc/min.
Dimensions du six pans de la valve	28,6 mm
Couple de serrage de la valve	61 - 68 Nm
Poids du composant	0,25 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-202-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-202-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-202-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-202-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-202-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-202-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: CKEBLCN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PRESSION D'OUVERTURE	(C)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING	(/LH)
L	Dispositif de Descente Manuelle de la Charge	C	30 psi (2 bar)	N	Buna N	/LH	Mild Steel, Zinc-Nickel
B	Orifice de Pilotage Extérieur 1/4" BSPP, Orifice 3 Bloqué	A	4 psi (0,3 bar)	E	EPDM	/AP	Acier inoxydable, Passivé
P	Orifice de Pilotage Extérieur 1/4" NPTF, Orifice 3 Bloqué	B	15 psi (1 bar)	V	Viton		Standard Material/Coating
X	Pilotage Standard	D	50 psi (3,5 bar)				
		E	75 psi (5 bar)				
		F	100 psi (7 bar)				
		Z	1 psi (0,07 bar)				

TECHNICAL FEATURES

- Ces clapets pilotés à l'ouverture à 3 orifices sont physiquement et fonctionnellement interchangeables avec les valves d'équilibrage à 3 orifices (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée). Cependant, les dimensions extérieures de la cartouche peuvent varier.
- Cette valve assure une protection en cas de rupture de flexible. Elle bloque la charge l'empêchant ainsi de dériver.
- Le piston de pilotage standard sans joint permet de purger l'air bloqué dans la ligne de pilotage.
- Le taux de fuite est extrêmement réduit. Le traitement du clapet et du siège améliorent la durée de vie. Si la charge dérive à cause de la valve, le siège a probablement été endommagé par une pollution et la cartouche doit être remplacée.
- Un orifice de pilotage externe situé sur la partie hexagonale de la cartouche est disponible en option. Dans ce cas, l'orifice 3 est bloqué. Voir options de contrôle E et P.
- Les clapets pilotés à l'ouverture sont destinés à bloquer une charge et non à en contrôler son déplacement. Pour les application de contrôle de charge, utiliser les valves d'équilibrage.
- Pour les modèles équipés de l'option de descente manuelle de la charge, tourner la vis dans le sens horaire pour libérer la charge.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Les cartouches anticorrosion sont destinées à une utilisation dans les environnements corrosifs et sont identifiées par l'extension /AP quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont en acier inoxydable, ou l'extension /LH quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont plaquées Zinc-Nickel. Pour la totalité des options disponibles voir la section CONFIGURATION. Pour plus de détails consulter la fiche "Matières Utilisées dans les Produits SUN" sous l'onglet INFO TECHNIQUES.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

