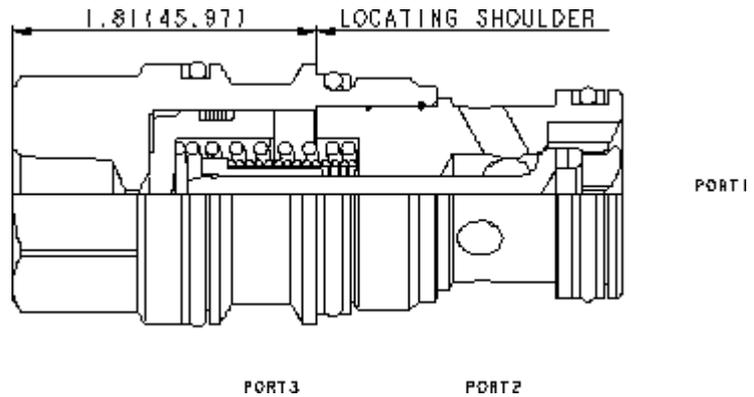




CONFIGURATION

P	Dispositif de contrôle	Orifice de Pilotage Extérieur 1/4" NPTF, Orifice 3 Bloqué
C	Pression d'Ouverture	30 psi (2 bar)
N	Matière des Joints	Buna N
	Material/Coating	



Ce clapet piloté qui s'ouvre quand on le pilote a un piston de pilotage sans étanchéité, un siège en acier et n'est pas drainé. Il laisse passer librement le débit de la chambre 2 vers la charge (chambre 1) et le bloque en sens inverse. Une pression appliquée à l'orifice de pilotage (chambre 3) ouvre la valve de la chambre 1 vers la 2. La pression de pilotage nécessaire dans la chambre 3 pour ouvrir la valve est directement proportionnelle à la pression de charge de la chambre 1. La contre pression sur la chambre 2 s'oppose directement à la pression de pilotage.

CARACTÉRISTIQUES

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-17A
Taille	3
Capacité	240 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Rapport de pilotage	3/1
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,07 cc/min.
Dimensions du six pans de la valve	31,8 mm
Couple de serrage de la valve	203 - 217 Nm
Poids du composant	0,50 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-017-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-017-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: CKGBPCN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(P)	PRESSION D'OUVERTURE	(C)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING	(/LH)
P Orifice de Pilotage Extérieur 1/4" NPTF, Orifice 3 Bloqué		C 30 psi (2 bar)		N Buna N		/LH Mild Steel, Zinc-Nickel	
		A 4 psi (0,3 bar)		E EPDM		/AP Acier inoxydable, Passivé	
B Orifice de Pilotage Extérieur 1/4" BSPP, Orifice 3 Bloqué		B 15 psi (1 bar)		V Viton		Standard Material/Coating	
L Dispositif de Descente Manuelle de la Charge		D 50 psi (3,5 bar)					
		E 75 psi (5 bar)					
X Pilotage Standard		F 100 psi (7 bar)					
		Z 1 psi (0,07 bar)					

TECHNICAL FEATURES

- Ces clapets pilotés à l'ouverture à 3 orifices sont physiquement et fonctionnellement interchangeables avec les valves d'équilibrage à 3 orifices (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée). Cependant, les dimensions extérieures de la cartouche peuvent varier.
- Cette valve assure une protection en cas de rupture de flexible. Elle bloque la charge l'empêchant ainsi de dériver.
- Le piston de pilotage standard sans joint permet de purger l'air bloqué dans la ligne de pilotage.
- Le taux de fuite est extrêmement réduit. Le traitement du clapet et du siège améliorent la durée de vie. Si la charge dérive à cause de la valve, le siège a probablement été endommagé par une pollution et la cartouche doit être remplacée.
- Un orifice de pilotage externe situé sur la partie hexagonale de la cartouche est disponible en option. Dans ce cas, l'orifice 3 est bloqué. Voir options de contrôle E et P.
- Les clapets pilotés à l'ouverture sont destinés à bloquer une charge et non à en contrôler son déplacement. Pour les application de contrôle de charge, utiliser les valves d'équilibrage.
- Pour les modèles équipés de l'option de descente manuelle de la charge, tourner la vis dans le sens horaire pour libérer la charge.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Les cartouches anticorrosion sont destinées à une utilisation dans les environnements corrosifs et sont identifiées par l'extension /AP quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont en acier inoxydable, ou l'extension /LH quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont plaquées Zinc-Nickel. Pour la totalité des options disponibles voir la section CONFIGURATION. Pour plus de détails consulter la fiche "Matières Utilisées dans les Produits SUN" sous l'onglet INFO TECHNIQUES.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

