



Cette valve est un gicleur calibré non compensé en pression avec un clapet de by-pass. Le gicleur est percé en usine au diamètre spécifié par le client.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-5A
Taille	2
Capacité	120 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Gamme de Gicleurs	0,4 - 3,4 mm
Dimensions du six pans de la valve	28,6 mm
Couple de serrage de la valve	61 - 68 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-203-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-203-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-203-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-203-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: CNECXCN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X) PLAGE DE RÉGLAGE	(C) MATIÈRE DES JOINTS	(N) MATERIAL/COATING
X Non Réglable	C Pression d'Ouverture: 2 bar, .016 - .135 in. (0,4 - 3,4 mm)	N Buna N V Viton	Standard Material/Coating /AP Acier inoxydable, Passivé

TECHNICAL FEATURES

- Le diamètre du gicleur doit être spécifié par le client.
- Toutes les cartouches de contrôle de débit à 2 orifices sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée). Cependant, les dimensions extérieures de la cartouche peuvent varier.
- Cette valve dont la fonction première est un gicleur comporte un clapet de by-pass. La capacité en débit est comparable aux autres valves de contrôle de débit Sun et peut être utilisée dans tous les blocs de contrôle de débit. Les valves ayant un sens de débit opposé peuvent être trouvées dans les clapets anti-retour avec gicleur de by-pass.
- Ces valves n'étant pas compensées en pression, le débit traversant la valve sera régulé par le diamètre du gicleur en fonction de la racine carrée de la pression différentielle entre les orifices 1 et 2.
- Le diamètre de l'orifice déterminé par le client est gravé sur le six pans de la cartouche.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

