



Les clapets anti-retour avec gicleur en parallèle laissent passer librement le débit de l'orifice 1 vers l'orifice 2 et le contrôlent par un gicleur calibré selon les besoins du client de 2 vers 1. Voir les informations techniques ci-dessous pour la gamme de gicleurs.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-18AU
Taille	4
Capacité	680 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Gamme de Gicleurs	0,4 - 9 mm
Dimensions du six pans de la valve	41,3 mm
Couple de serrage de la valve	474 - 508 Nm
Poids du composant	0,95 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-018-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-018-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: CNKCXAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X) PLAGES DE RÉGLAGE	(A) MATIÈRE DES JOINTS
X Non Réglable	A Pression d'Ouverture: 0,3 bar, .016 - .354 in. (0,4 - 9 mm) B Pression d'ouverture: 1 bar, .016 - .354 in. (0,4 - 9 mm) C Pression d'Ouverture: 2 bar, .016 - .354 in. (0,4 - 9 mm) D Pression d'Ouverture: 3,5 bar, .016 - .354 in. (0,4 - 9 mm) E Pression d'Ouverture: 5 bar, .016 - .354 in. (0,4 - 9 mm) F Pression d'ouverture: 7 bar, .016 - .354 in. (0,4 - 9 mm) G Pression d'ouverture: 10 bar, .016 - .354 in. (0,4 - 9 mm) Z Pression d'Ouverture: 0,07 bar, .016 - .354 in. (0,4 - 9 mm)	N Buna N V Viton

TECHNICAL FEATURES

- Tous les clapets anti-retour à 2 orifices d'une même taille utilisent la même cavité. Cependant, il faut faire attention car le sens de débit peut être inversé.
- Ces valves fonctionnent dans les cavités standard T-18A Sun mais pour obtenir les performances optimales, il faut utiliser les cavités T-18AU.
- Les clapets avec gicleur de by-pass (passage libre de 2 vers 1) sont considérés comme des valves de contrôle de débit et sont référencés comme valves de contrôle de débit non compensés en pression à orifice fixe avec clapet de by-pass.
- Ils acceptent 350 bar aux orifices 1 et 2.
- Le diamètre de l'orifice déterminé par le client est gravé sur le six pans de la cartouche.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

