



Ce clapet anti-retour qui se ferme quand on le pilote est normalement fermé par ressort, et a un rapport de pilotage de 20/1. Il laisse passer le débit de la chambre 1 vers la chambre 2 et le bloque en sens inverse. La pression de la ligne de pilotage (chambre 3) s'oppose à la pression de la chambre 1 dans un rapport de 20/1.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-11A
Taille	1
Capacité	2,8 mm
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,07 cc/min.
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-011-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-011-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: CODDXHN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	PRESSION D'OUVERTURE	(H)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
X Pilotage Standard		H 200 psi (14 bar)		N Buna N		Standard Material/Coating
L Commande Manuelle		D 50 psi (3,5 bar)		E EPDM		/AP Acier inoxydable, Passivé
				V Viton		

TECHNICAL FEATURES

- La pression dans l'orifice 2 s'oppose directement à la pression de pilotage.
- Il ne peut pas y avoir de débit passant de l'orifice 2 vers l'orifice 1.
- Cette valve de conception à clapet a un débit de fuite très faible en provenance de l'accumulateur.
- Avec une pression égale à tous les orifices, la valve est fermée.
- La capacité de cette valve équivaut à un gicleur de diamètre 2,8 mm.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.