



Ce clapet anti-retour qui se ferme quand on le pilote a un rapport de pilotage de 120/1. Il est destinée spécifiquement à décharger un accumulateur au moment de l'arrêt de la pompe. En absence de pression en sortie de pompe (chambre 3) la valve est passante entre l'accumulateur (chambre 1) et le réservoir (chambre 2). 3,5 bar (50 psi) sur la chambre 3 ferment la valve pour une pression d'accumulateur jusqu'à 420 bar (6000 psi), Quand la pression de pompe est inférieure à 20 bar (300 psi) un débit de fuite est créé entre la chambre 3 et le réservoir (chambre 2) pour assurer la décharge de l'accumulateur quand la pompe s'arrête. Quand la pression dépasse 30 bar (300 psi) la fuite est stoppée pour un meilleur rendement.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,3 cc/min.
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-202-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-202-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-202-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-202-006

CONFIGURATION OPTIONS

Model Code Example: **COFOXDN**

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	PRESSION DE PILOTAGE MINIMALE	(D)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)
X Pilotage Standard		D 60 psi (4 bar)		N Buna N	
				V Viton	