



Senkbremshalteventile mit Pilotanschluss steuern voreilende (negative) Lasten beim Absenken. Das integrierte Rückschlagventil erlaubt freien Durchfluss vom Wegeventil an Anschluss 2 zur Last an Anschluss 1. In Bremsrichtung (1 nach 2) drosselt ein direktgesteuertes Druckventil, dessen Öffnungsdruck über den Druck an Anschluss 3 (multipliziert mit dem Aufsteuerverhältnis) reduziert wird, den abfließenden Volumenstrom. Wenn kein Aufsteuerdruck an Anschluss 3 anliegt, wird die Last bei einer Druckeinstellung von mindestens 30% über maximalem Lastdruck sicher gehalten. Staudruck an Anschluss 2 hat keinen Einfluss auf die Druckeinstellung, da der Federraum über Anschluss 4 entlastet ist.

**TECHNISCHE DATEN** NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Einschraubbohrung	T-24A
Serie	4
Durchfluss	480 L/min.
Aufsteuerverhältnis	2:1
Maximal empfohlener Lastdruck bei Maximaleinstellung	320 bar
Maximaleinstellung	420 bar
Betriebseigenschaften	Standard
Einstellbereich: Anzahl Umdrehungen im Gegenuhrzeigersinn vom Min. bis Max. des Einstellbereichs	5
Maximale Ventilleckage bei Schließdruck	0,3 cc/min.
Öffnungsdruck des Rückschlagventils	1,5 bar
Werkseitige Druckeinstellung bei	30 cc/min.
Schließdruck	>85 % vom Einstellwert
Schlüsselweite des Ventilsechskants	41,3 mm
Anzugsdrehmoment des Einschraubventils	474 - 508 Nm
Schlüsselweite des Innensechskants der Verstellung	4 mm
Anzugsmoment der Kontermutter	9 - 10 Nm
Schlüsselweite der Kontermutter	15 mm
Gewicht	1.59 kg.
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-024-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-024-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-024-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-024-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-024-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-024-006

## OPTION SELECTION EXAMPLE: CWILLGN

VERSTELLUNG	(L) NUTZBARER EINSTELLBEREICH (G)	DICHTUNGSMATERIAL	(N) MATERIAL/COATING
L Standard Spindelverstellung	G 2000 - 6000 psi (140 - 420 bar), 4000 psi (280 bar) Standardeinstellung	N Buna-N	Standard Material/Coating
	F 1000 - 2500 psi (70 - 175 bar), 2000 psi (140 bar) Standardeinstellung	E EPDM	/AP Rostfreier Stahl, passiviert
		V Viton	/LH Unlegierter Stahl, Zink-Nickel beschichtet

### TECHNICAL FEATURES

- Das Senkbremshalteventil sollte zumindest mit dem Faktor 1,3 über dem maximalen Lastdruck eingestellt sein.
- Drehung im Uhrzeigersinn reduziert den Einstellwert und bewirkt das Absenken der Last.
- Eine Einstellung bis zum Rechtsanschlag ergibt einen Druck von 14 bar.
- Alle lasthaltenden Ventile wie Senkbremshalteventile und entsperbare Rückschlagventile mit 4 Anschlüssen sind innerhalb einer gegebenen Baugröße austauschbar, d.h. sie haben die gleiche Einschraubbohrung und gleiche Anschlussbelegung.
- Das Ventil mit der Standardeinstellung schließt bei 85 % Einstelldruck oder höher. Bei kleineren Einstelldrücken liegt der Schließdruck teilweise unter 85 %.
- Druck an Anschluss 4 addiert sich zur Druckeinstellung mit dem Faktor 1 plus Aufsteuerverhältnis x Druck an 4.
- Die Integration des Senkbremshalteventils in den Zylinder oder der direkte Anbau an den Hydraulikmotor verbessert die Steifigkeit und die Sicherheit des Systems.
- Dieses Ventil ist zwischen allen Anschlüssen abgedichtet.
- Bei entlasteten Senkbremsventilen wirkt ein kleineres Aufsteuerverhältnis (kleine Steuerdruckverstärkung) stabilisierend auf das System.
- Die schwimmende Bauweise der SUN Einschraubventile kompensiert größere Fertigungs- und Formtoleranzen der Einschraubbohrungen und überhöhte Anzugmomente.

### PERFORMANCE CURVES

