



Les clapets anti-retour avec débit libre depuis le côté vers le nez sont des composants "tout ou rien" qui laissent passer librement le débit depuis l'entrée (chambre 2) vers la sortie (chambre 1) et le bloquent en sens inverse.

**CARACTÉRISTIQUES** NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-13A
Taille	1
Capacité	60 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,07 cc/min.
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Poids du composant	0,10 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-010-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-010-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-010-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-010-006

## OPTION SELECTION EXAMPLE: CXCDXCN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	PRESSION D'OUVERTURE	(C)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
<b>X</b> Non Réglable		<b>C</b> 30 psi (2 bar)		<b>N</b> Buna N		Standard Material/Coating
L Commande Manuelle		A 4 psi (0,3 bar)		E EPDM		/AP Acier inoxydable, Passivé
		B 15 psi (1 bar)		V Viton		/LH Mild Steel, Zinc-Nickel
		D 50 psi (3,5 bar)				
		E 75 psi (5 bar)				
		F 100 psi (7 bar)				

### TECHNICAL FEATURES

- Tous les clapets anti-retour à 2 orifices d'une même taille utilisent la même cavité. Cependant, il faut faire attention car le sens de débit peut être inversé.
- Ces clapets anti-retour permettent de conserver un bloc foré dans le cas d'un usinage incorrect des connexions internes. La capacité des clapets anti-retour à 2 orifices avec débit libre depuis le côté (orifice 2) vers le nez de la cartouche (orifice 1) est environ 30% inférieure aux modèles standard avec débit libre depuis le nez (orifice 1) vers le côté de la cartouche (orifice 2).
- Les clapets anti-retour ont un niveau de fuites extrêmement faible. La fuite maximum est de moins d'une goutte par minute (0,07 cm<sup>3</sup>/min).
- Ils acceptent 350 bar aux orifices 1 et 2.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

### PERFORMANCE CURVES

