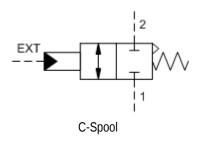


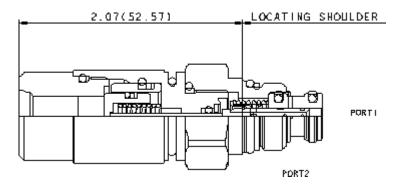
2 Voies, A commande hydraulique, à tiroir distributeur Valve - capacité de pilotage

CAPACITÉ: 1 L/min. / CAVITY: T-8A



sunhydraulics.com/model/DAAH





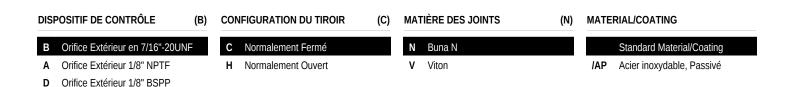
Ces étages pilotes directionnels 2 voies/2 positions à rappel par ressort, sont à commande hydraulique et existent en version normalement ouverte ou normalement fermée. Ces cartouches sont conçues pour des débits de pilotage et se montent dans une cavité Sun T-8A ce qui en fait le choix idéal pour piloter les cartouches d'étage de puissance Sun.

CARACTÉRISTIQUESIOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-8A
Taille	P
Capacité	1 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,3 cc/min.
Orifice de contrôle de la pilote	Voir les Options de Contrôle
Pression de Pilotage Minimale pour Commuter	Voir les Caractéristiques Techniques
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	27 - 33 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-508-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-508-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-508-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-508-006

©2024 Sun Hydraulics 1 of 2

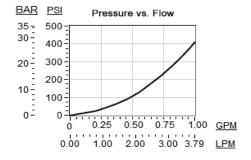
OPTION SELECTION EXAMPLE: DAAHBON



TECHNICAL FEATURES

- Cette valve utilisant la cavité SUN T-8A à 2 orifices, est idéale pour piloter un étage de puissance. Les lignes de pilotage séparées sont supprimées et une seule cavité doit être réalisée dans le bloc pour loger la fonction étage de puissance et la fonction pilotage. Note: Toutes les cartouches de pilotage 2 voies / 2 positions utilisent la même cavité et sont physiquement interchangeables. Seule la fonctionnalité est à prendre en considération.
- NOTE: Il convient d'installer d'abord l'étage de puissance au couple de serrage correct, puis de monter dans ce dernier la valve de pilotage T-8A au couple préconisé.
- Le sens de passage préférentiel est de l'orifice 2 vers l'orifice 1.
- Différents types d'orifices de pilotages sont disponibles. Voir sélection des options pour plus de détails.
- Tous les orifices acceptent 350 bar, y compris les orifices de pilotage.
- Le traitement du tiroir et de la chemise améliorent le fonctionnement, permettent un faible taux de fuites et offre d'excellentes caractéristiques de résistance à l'usure.
- La pression de pilotage minimum pour faire commuter la valve est déterminée par la formule suivante : pression de pilotage = 6 bar + pression à l'orifice 1 x 0,023. Il en résulte une pression de pilotage comprise entre 6 et 14 bar.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES



©2024 Sun Hydraulics 2 of 2