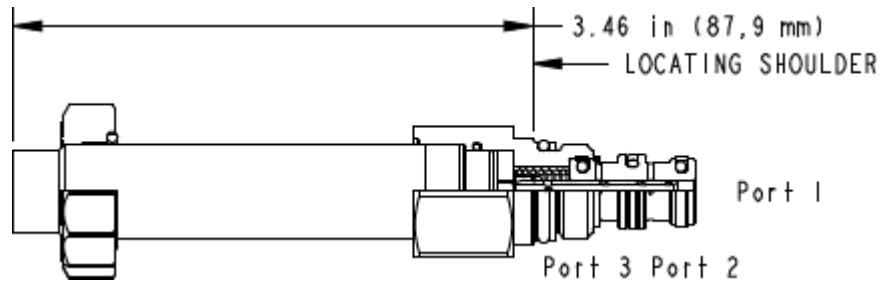


M-Control, H-Spool



CONFIGURATION

C	Poppet Configuration	Normalement Fermé
N	Matière des Joints	Buna N
	bobine	

NOTE: DATA MAY VARY FROM THE CHARACTERISTICS CONFIGURATION SECTION.

Caractéristique	Configuration
Cavité	T-9A
Taille	P
Capacité	1 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Course de la Commande Manuelle	2,5 mm
Force Nécessaire pour la Commande Manuelle	66 N/100 bar @ Port 1
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,7 cc/min.@350 bar
Diamètre du Doigt de Gant	16 mm
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	27 - 33 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-009-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-009-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-009-006

NOTES: • Il est nécessaire de vérifier l'encombrement des cartouches lorsque vous sélectionnez un bloc foré. Différents types de valves, de dispositifs de contrôle, et de bobines nécessitent des encombrements disponibles différents.

OPTION SELECTION EXAMPLE: DBAFSCN

POPPET CONFIGURATION

(C) MATIÈRE DES JOINTS

(N) BOBINE

(912LD)

C Normalement Fermé

N Buna N

Sans bobine

H Normalement Ouvert

E EPDM

V Viton

TECHNICAL FEATURES

- Les cartouches avec amortissement sont interchangeables avec les cartouches standard mais les limites de performances sont plus basses.
- L'amortissement peut réduire les chocs lors de la commutation mais ne peut pas être utilisé dans une application où les temps de réponse sont critiques. Pour un contrôle de rampe ou de temps de réponse précis, préférer les électrovalves proportionnelles Sun.
- L'amortissement augmente significativement le temps de réponse par rapport aux électrovalves standard Sun. Le temps de réponse dépend du débit, de la pression, de la tension d'alimentation de la bobine, de la viscosité de l'huile, de la température ambiante. Le temps de réponse caractéristique varie de 150 à 300 ms.
- Pour un amortissement performant, l'orifice 1 doit être à une pression positive.
- L'ensemble du doigt de gant du solénoïde est dimensionné pour fonctionner à 350 bar, hors limite de fatigue.
- Cette valve est à action directe et ne nécessite pas de minimum de pression hydraulique pour fonctionner.
- Ces valves ont un débit de fuite extrêmement faible : moins de 10 gouttes/min (0,7 cm³/min) à 350 bar (5000 psi)
- Le noyau du solénoïde est à bain d'huile, ce qui signifie que le fluide du système, qui entoure le noyau, est soumis à la chaleur générée par la bobine. Il faut en tenir compte dans les cas où la bobine est excitée pendant une durée prolongée. Certains fluides, notamment les mélanges eau/glycol, se détériorent à ces températures et avec le temps, des vernis se forment et peuvent affecter le fonctionnement de la cartouche.
- Une large gamme d'options de connexions et de tensions d'alimentation des bobines est disponible, avec ou sans diode "Roue Libre" anti-self. Voir la section CONFIGURATION.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

