



Les distributeurs en cartouches à 3 voies et 2 positions sont des valves directionnelles à 6 orifices (l'orifice 5 n'est pas utilisé) qui offrent un choix de 5 configurations différentes de tiroir. L'orifice d'alimentation est l'orifice 3 et tous les orifices acceptent une pression de 350 bar (5000 psi). La capacité en débit de ces valves à commutation par pilotage hydraulique dépend du type de tiroir choisi.

CARACTÉRISTIQUES

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-54A
Taille	4
Capacité	320 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Pression de pilotage minimale pour commuter la valve	20 bar
Pression de pilotage nécessaire pour une commutation complète au débit donné	24 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	50 cc/min.@70 bar
Volume nécessaire au pilotage	4,4 cc
Dimensions du six pans de la valve	41,3 mm
Couple de serrage de la valve	474 - 508 Nm
Poids du composant	2,7 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-054-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-054-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-054-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-054-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-054-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-054-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: DDHGXCN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	CONFIGURATION DU TIROIR	(C)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
X Non Réglable		C Transition Fermée		N Buna N		Standard Material/Coating
		O Transition Ouverte		V Viton		/AP Acier inoxydable, Passivé
		R Fonction croisée avec étranglements				
		Y tous les orifices fermés				
		Z Tous les orifices ouverts				

TECHNICAL FEATURES

- Les fuites indiquées dans les caractéristiques techniques sont valables pour tous les sens de passage.
- La pression à l'orifice 6 s'oppose directement à la pression à l'orifice 1.
- Le traitement du tiroir et de la chemise permettent un faible et constant taux de fuites et offre d'excellentes caractéristiques de résistance à l'usure.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES



