



2/2-Wege Sitzventil (Hauptstufe) für T-8A Vorsteuerventil. Das Ventil steuert den Durchfluss von Anschluss 1 nach 2. Die Leckage ist extrem gering. Alle Anschlüsse können mit 350 bar belastet werden. Der Einbau eines magnetbetätigten Vorsteuerventils in die T-8A Einschraubbohrung ergibt ein 2-stufiges Wegeventil mit hoher Durchflussleistung. Vorsteuerventile mit manueller, hydraulischer oder pneumatischer Betätigung aus der gleichen Pilotventilserie stehen zur Verfügung.

TECHNISCHE DATEN NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Einschraubbohrung	T-5A
Serie	2
Durchfluss	120 L/min.
Zulässiger Betriebsdruck	350 bar
Anzugsdrehmoment des Vorsteuerventils	27 - 33 Nm
Einschraubbohrung für Vorsteuerventil	T-8A
Maximale Ventilleckage bei 24 cSt	0,7 cc/min.@350 bar
Öffnungsdruck des Rückschlagventils	3,5 bar
Typische Ansprechzeit	siehe Vorsteuerventil ms
Schlüsselweite des Ventilsechskants	28,6 mm
Anzugsdrehmoment des Einschraubventils	61 - 68 Nm
Gewicht	0,30 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-203-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-203-006

INFO: • Die Informationen zum Zusammenbau von zweistufigen Ventilen (Vorsteuerung und Hauptstufe) sind nur als Referenz zu betrachten. Die Ventile müssen separat bestellt und vom Anwender zusammengebaut werden.

OPTION SELECTION EXAMPLE: DFDA8NV

DICHTUNGSMATERIAL

(N) MATERIAL/COATING

N Buna-N

Standard Material/Coating

V Viton

IAP Rostfreier Stahl, passiviert

TECHNICAL FEATURES

- Hinweis: Das Hauptventil sollte zuerst mit dem richtigen Anzugsdrehmoment eingebaut werden, dann erst wird das T-8A Vorsteuerventil in das Hauptventil mit seinem richtigen Anzugsdrehmoment eingeschraubt
- Mit der -8 Verstelloption kann ein Vorsteuerventil, das in die T-8A Bohrung passt, direkt in den Ventilkopf eines Einschraubwegeventils integriert werden. Diese Ventile werden separat verkauft und sind magnetisch, pneumatisch und hydraulisch betätigt zu erhalten. Siehe auch Vorsteuereinschraubventile.
- Die schwimmende Bauweise der SUN Einschraubventile kompensiert teilweise Fertigungs- und Formtoleranzen der Einschraubbohrung und verhindert das Verkleben interner Teile aufgrund überhöhter Anzugsmomente.

PERFORMANCE CURVES

