

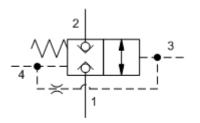


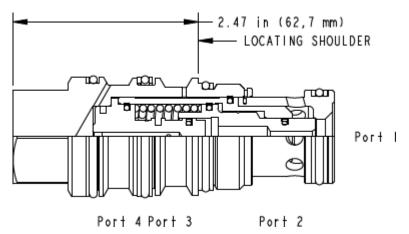
Élément logique, normalement fermé par ressort, à clapet équilibré - ouverture par déblocage du drain

CAPACITÉ: 240 L/min. / CAVITY: T-23A



sunhydraulics.com/model/DKHR





Les éléments logiques normalement fermés qui commutent quand on libère le drain sont des valves à clapet hydrauliquement équilibrées entre les chambres 1 et 2. Le ressort principal maintient la valve fermée. Quand une pression de pilotage est appliquée alors que le drain est bloqué (chambre 4) la valve reste dans la position fermée. Lorsque le drain est libéré, cela déséquilibre le clapet et la valve commute à la position ouverte.

CARACTÉRISTIQUESIOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-23A
Taille	3
Capacité	240 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Pression de pilotage minimale pour commuter la valve	20 bar
Contrôle du Débit de Pilotage	See Performance Data
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,7 cc/min.@350 bar
Dimensions du six pans de la valve	31,8 mm
Couple de serrage de la valve	203 - 217 Nm
Poids du composant	0,55 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-023-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-023-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-023-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-023-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-023-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-023-006

©2024 Sun Hydraulics 1 of 2

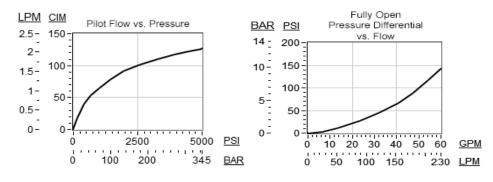
OPTION SELECTION EXAMPLE: DKHRXHN



TECHNICAL FEATURES

- La conception de cette valve à clapet équilibré permet de commuter avec 350 bar aux orifices 1 et 2 lorsque la pression de pilotage est de 30 bar minimum et que le drain externe (Orifice 4) est connecté au réservoir.
- Les orifices 1 et 2 sont étanches par rapport aux orifices 3 et 4. L'orifice 3 est étanche par rapport à l'orifice 4.
- Le débit de fuite entre les orifices 1 et 2 est très faible : moins de 10 gouttes /min (0,7 cm3/min) à 350 bar.
- La valve se referme si la pression de pilotage tombe en dessous de 10 bar.
- L'orifice 4 peut être relié à une valve de pilotage extérieure, dimensionnée pour les débits nécessaires au pilotage de la valve, et ayant une fuite interne inférieure à 10 gouttes/min. Nos modèles DAAA*** et DAAL*** sont idéaux pour cette application.
- Tous les orifices acceptent 350 bar.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES



©2024 Sun Hydraulics 2 of 2