



Les éléments logiques normalement fermés à action directe sont des valves à clapet hydrauliquement équilibrées entre les chambres 1 et 2. Le ressort principal maintient la valve fermée et lorsqu'une pression de pilotage est appliquée à la chambre 3 la valve commute à la position ouverte.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-23A
Taille	3
Capacité	240 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Pression de pilotage minimale pour commuter la valve	20 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,7 cc/min. @350 bar
Volume nécessaire au pilotage	0,82 cc
Dimensions du six pans de la valve	31,8 mm
Couple de serrage de la valve	203 - 217 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-023-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-023-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-023-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-023-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-023-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-023-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-023-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-023-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: DKHSXHN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	PRESSION DE PILOTAGE MINIMALE(H)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
X Pilotage Standard		H 300 psi (20 bar)	N Buna N		Standard Material/Coating
			E EPDM		/AP Acier inoxydable, Passivé
			V Viton		/LH Mild Steel, Zinc-Nickel

TECHNICAL FEATURES

- La conception de cette valve à clapet équilibré permet de commuter avec 350 bar aux orifices 1 et 2 lorsque la pression de pilotage est de 20 bar minimum et que le drain externe est connecté au réservoir.
- Les orifices 1 et 2 sont étanches par rapport aux orifices 3 et 4. L'orifice 3 est étanche par rapport à l'orifice 4.
- Toute contre-pression à l'orifice du drain augmente d'autant la valeur de la pression de pilotage nécessaire à la commutation de la valve.
- Le débit de fuite entre les orifices 1 et 2 est très faible : moins de 10 gouttes /min (0,7 cm³/min) à 350 bar.
- La valve se referme si la pression de pilotage tombe en dessous de 10 bar.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Ces valves sont hydrauliquement équilibrées entre l'orifice 1 et l'orifice 2.
- Tous les orifices acceptent 350 bar.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

