



Dies ist ein in Ruhestellung geschlossenes Schaltelement in druckausgeglichener Sitzbauweise. Bei gesperrtem Entlastungsanschluss 4 bleibt der Kolben in der geschlossenen Stellung. Das Ventil öffnet, wenn Anschluss 4 entlastet wird und ausreichender Steuerdruck an Anschluss 3 anliegt.

TECHNISCHE DATEN NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Einschraubbohrung	T-24A
Serie	4
Durchfluss	480 L/min.
Zulässiger Betriebsdruck	350 bar
Minimaler Steuerdruck zur Ventilbetätigung	20 bar
Maximale Ventilleckage bei 24 cSt	0,7 cc/min.@350 bar
Steuerölstrom	Siehe Performance Data
Schlüsselweite des Ventelsechskants	41,3 mm
Anzugsdrehmoment des Einschraubventils	474 - 508 Nm
Gewicht	1.51 kg.
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-024-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-024-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-024-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-024-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-024-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-024-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: DKJRXHN

VERSTELLUNG	(X) MINIMALER VORSTEUERDRUCK	(H) DICHTUNGSMATERIAL	(N)
X Schalten durch Entlastung	H 300 psi (20 bar)	N Buna-N	V Viton

TECHNICAL FEATURES

- Durch die besondere, druckausgeglichene Bauweise schaltet das Ventil berechenbar bei 350 bar an den Anschlüssen 1 und 2 mit entlastetem Leckanschluss und einem Mindeststeuerdruck von 30 bar an Anschluss 3.
- Anschlüsse 1 und 2 sind gegenüber den Anschlüssen 3 und 4 abgedichtet. Die Anschlüsse 3 und 4 sind abgedichtet.
- Die Leckage an den Anschlüssen 1 und 2 ist geringer als 0,7 ccm/min bei 350 bar.
- Das Ventil wird schließen, wenn der Steuerdruck unter 10 bar abfällt.
- Anschluss 4 kann direkt mit einem Vorsteuer-Schaltventil verbunden sein. Die Leckage des Vorsteuerventils sollte unter 10 Tropfen pro Minute liegen und es muss einen Volumenstrom von 1 l/min möglich sein. Die magnetbetätigten Vorsteuerventile DAAA und DAAL von SUN entsprechen diesen Anforderungen.
- Alle Anschlüsse sind ausgelegt für 350 bar.
- Die schwimmende Bauweise der SUN Einschraubventile kompensiert größere Fertigungs- und Formtoleranzen der Einschraubbohrungen und überhöhte Anzugmomente.

PERFORMANCE CURVES

