



Cette valve est un élément logique à clapet normalement ouvert, qui commute quand on libère le drain, et qui intègre une cavité destinée à une valve de pilotage. Elle est hydrauliquement équilibrée entre les chambres 1 et 2 et le ressort principal maintient la valve ouverte. Lorsque la valve pilote 2/2 installée dans la cavité T-8A est en position fermée, la valve logique reste ouverte. Avec une pression de pilotage suffisante à l'orifice 3, l'ouverture de la valve pilote déséquilibre le clapet et la valve logique commute à la position fermée. Les valves de pilotage existent également avec des commandes manuelles, hydrauliques et pneumatiques.

**CARACTÉRISTIQUES** NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-21A
Taille	1
Capacité	60 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Pression de pilotage minimale pour commuter la valve	28 bar
Cavité de la pilote	T-8A
Contrôle du Débit de Pilotage	See Performance Data
Couple de serrage de la pilote	27 - 33 Nm
Dimension du six-pans de la pilote	22,2 mm
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,7 cc/min.@350 bar
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Poids du composant	0,15 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-021-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-021-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-021-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-021-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-021-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-021-006

**NOTES:** • la notice de montage des cartouches composées (étage pilote et étage de puissance) n'est fournie qu'à titre indicatif. Les cartouches doivent être achetées séparément et assemblées là où elles seront utilisées.

## OPTION SELECTION EXAMPLE: DODR8HN

PRESSION DE PILOTAGE MINIMALE

(H) MATIÈRE DES JOINTS

(N)

H 400 psi (28 bar)

N Buna N

V Viton

### TECHNICAL FEATURES

- La conception de cette valve à clapet équilibré permet de commuter avec 350 bar aux orifices 1 et 2 lorsque la pression de pilotage est de 30 bar minimum et que la valve de pilotage est ouverte.
- La valve s'ouvre quand la pression de pilotage chute en dessous de 10 bar.
- Ces valves sont hydrauliquement équilibrées entre l'orifice 1 et l'orifice 2.
- Les orifices 1 et 2 sont étanches par rapport aux orifices 3 et 4. L'orifice 3 est étanche par rapport à l'orifice 4.
- Toute contre-pression à l'orifice du drain augmente d'autant la valeur de la pression de pilotage nécessaire à la commutation de la valve.
- Le débit de fuite entre les orifices 1 et 2 est très faible : moins de 10 gouttes /min (0,7 cm<sup>3</sup>/min) à 350 bar.
- NOTE: Avec l'option 8, il convient d'installer d'abord l'étage de puissance au couple de serrage correct, puis de monter dans ce dernier la valve de pilotage T-8A au couple préconisé.
- L'option 8 permet de visser une valve de pilotage directement dans la tête de la cartouche via la cavité T-8A. Les cartouches de pilotage, à commander séparément, peuvent être à commande électrique, pneumatique ou hydraulique. Se référer aux valves de pilotage.
- Tous les orifices acceptent 350 bar.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

### PERFORMANCE CURVES

