



Les éléments logiques normalement ouverts à action directe sont des valves à clapet hydrauliquement équilibrées entre les chambres 1 et 2. Le ressort principal maintient la valve ouverte et lorsqu'une pression de pilotage est appliquée à la chambre 3 la valve commute à la position fermée.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-21A
Taille	1
Capacité	60 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Pression de pilotage minimale pour commuter la valve	28 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,7 cc/min. @350 bar
Passage du pilotage dans la valve	0,8 mm
Volume nécessaire au pilotage	0,16 cc
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Poids du composant	0,15 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-021-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-021-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-021-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-021-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-021-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-021-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-021-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-021-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: DODSXHN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	PRESSION DE PILOTAGE MINIMALE(H)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
X Pilotage Standard		H 400 psi (28 bar)	N Buna N		Standard Material/Coating
			E EPDM		/AP Acier inoxydable, Passivé
			V Viton		/LH Mild Steel, Zinc-Nickel

TECHNICAL FEATURES

- La conception de cette valve à clapet équilibré permet de commuter avec 350 bar aux orifices 1 et 2 lorsque la pression de pilotage est de 30 bar minimum et que le drain externe est connecté au réservoir.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- La valve s'ouvre quand la pression de pilotage chute en dessous de 10 bar.
- Ces valves sont hydrauliquement équilibrées entre l'orifice 1 et l'orifice 2.
- Les orifices 1 et 2 sont étanches par rapport aux orifices 3 et 4. L'orifice 3 est étanche par rapport à l'orifice 4.
- Toute contre-pression à l'orifice du drain augmente d'autant la valeur de la pression de pilotage nécessaire à la commutation de la valve.
- Le débit de fuite entre les orifices 1 et 2 est très faible : moins de 10 gouttes /min (0,7 cm³/min) à 350 bar.
- Tous les orifices acceptent 350 bar.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

