



Cette valve est un élément logique à clapet normalement ouvert, qui commute quand on libère le drain, et qui intègre une cavité destinée à une valve de pilotage. Elle est hydrauliquement équilibrée entre les chambres 1 et 2 et le ressort principal maintient la valve ouverte. Lorsque la valve pilote 2/2 installée dans la cavité T-8A est en position fermée, la valve logique reste ouverte. Avec une pression de pilotage suffisante à l'orifice 3, l'ouverture de la valve pilote déséquilibre le clapet et la valve logique commute à la position fermée. Les valves de pilotage existent également avec des commandes manuelles, hydrauliques et pneumatiques.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-24A
Taille	4
Capacité	480 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Pression de pilotage minimale pour commuter la valve	20 bar
Cavité de la pilote	T-8A
Contrôle du Débit de Pilotage	See Performance Data
Couple de serrage de la pilote	27 - 33 Nm
Dimension du six-pans de la pilote	22,2 mm
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,7 cc/min.@350 bar
Dimensions du six pans de la valve	41,3 mm
Couple de serrage de la valve	474 - 508 Nm
Poids du composant	1,60 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-024-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-024-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-024-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-024-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-024-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-024-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-024-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-024-006

NOTES: • la notice de montage des cartouches composées (étage pilote et étage de puissance) n'est fournie qu'à titre indicatif. Les cartouches doivent être achetées séparément et assemblées là où elles seront utilisées.

OPTION SELECTION EXAMPLE: DOJR8HN

PRESSION DE PILOTAGE MINIMALE

(H) MATIÈRE DES JOINTS

(N)

H 300 psi (20 bar)

N Buna N

E EPDM

V Viton

TECHNICAL FEATURES

- La conception de cette valve à clapet équilibré permet de commuter avec 350 bar aux orifices 1 et 2 lorsque la pression de pilotage est de 30 bar minimum et que la valve de pilotage est ouverte.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- La valve s'ouvre quand la pression de pilotage chute en dessous de 10 bar.
- Ces valves sont hydrauliquement équilibrées entre l'orifice 1 et l'orifice 2.
- Les orifices 1 et 2 sont étanches par rapport aux orifices 3 et 4. L'orifice 3 est étanche par rapport à l'orifice 4.
- Toute contre-pression à l'orifice du drain augmente d'autant la valeur de la pression de pilotage nécessaire à la commutation de la valve.
- Le débit de fuite entre les orifices 1 et 2 est très faible : moins de 10 gouttes /min (0,7 cm³/min) à 350 bar.
- NOTE: Avec l'option 8, il convient d'installer d'abord l'étage de puissance au couple de serrage correct, puis de monter dans ce dernier la valve de pilotage T-8A au couple préconisé.
- L'option 8 permet de visser une valve de pilotage directement dans la tête de la cartouche via la cavité T-8A. Les cartouches de pilotage, à commander séparément, peuvent être à commande électrique, pneumatique ou hydraulique. Se référer aux valves de pilotage.
- Tous les orifices acceptent 350 bar.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

