

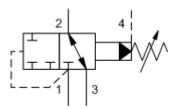


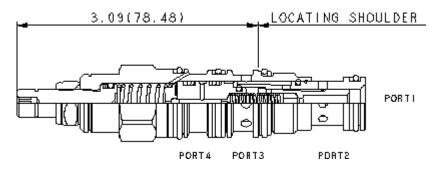
2 Voies, pilot-operated, distributeur Valve avec drain vers orifice 4 - Normalement

CAPACITÉ: 28 L/min. / CAVITY: T-21A



sunhydraulics.com/model/DPBM





Les distributeurs en cartouches normalement ouverts à action pilotée, à 2 voies sont des dispositifs de commutation utilisés dans des circuits au débit modéré. Ils peuvent être utilisés tels quels ou pour activer des distributeurs pilotés ou des cartouches logiques de taille supérieure. La valve commute quand la différence de pression entre les chambres 1 et 4 dépasse le tarage.

## CARACTÉRISTIQUESIOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-21A
Taille	1
Capacité	28 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Contrôle du Débit de Pilotage	0,11 - 0,16 L/min.
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	15 cc/min.@70 bar
Tarage en usine établi à	15 L/min.
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,30 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-021-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-021-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-021-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-021-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-021-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-021-006

©2024 Sun Hydraulics 1 of 2

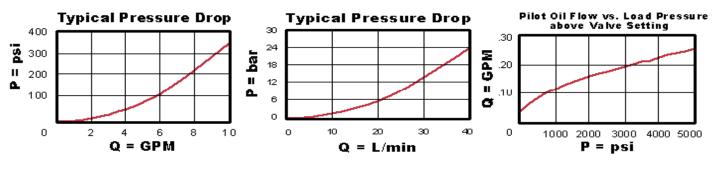
## **OPTION SELECTION EXAMPLE: DPBMLAN**

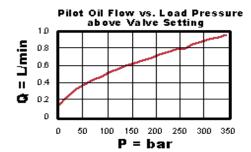


## **TECHNICAL FEATURES**

- L'orifice 4 peut être obturé pour empêcher la commutation du tiroir.
- L'orifice 3 est utilisable comme orifice de travail.
- Les distributeurs à action directe et pilotés sont interchangeables. Ils se vissent dans les mêmes cavités et ont les mêmes passages de débit.
- Toute pression à l'orifice 4 s'ajoute directement au tarage de la valve.
- Cette valve n'est pas bistable, elle est capable de moduler entre les deux positions indiquées sur le schéma.
- La pression maximum recommandée à l'orifice 3 est 210 bar. Ceci est dû à la limite de fatigue et non aux limites de fonctionnement hydrauliques.
- Lorsque la pression de pilotage est supérieure au tarage de la valve, le débit de pilotage devient un facteur à prendre en considération. Se
  reporter aux courbes de performances pour le débit de pilotage en fonction de la pression au delà du tarage de la valve. Dans le cas où ce
  débit serait trop important, l'utilisation d'une valve à action directe résoudrait ce problème.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

## PERFORMANCE CURVES





©2024 Sun Hydraulics 2 of 2