



Les distributeurs en cartouches à action directe, à 3 voies (3 vers 4 passant et 2 bloqué) sont des dispositifs de commutation utilisés dans des circuits au débit modéré. Ils peuvent être utilisés tels quels ou pour activer des distributeurs pilotés ou des cartouches logiques de taille supérieure. La valve commute quand la différence de pression entre les chambres 1 et 4 dépasse le tarage.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-21A
Taille	1
Capacité	28 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	30 cc/min.
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-021-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-021-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-021-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-021-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-021-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-021-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: DRBRLNN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE	(N)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
L	Vis de Réglage Standard	N	60 - 800 psi (4 - 55 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard	N	Buna N	Standard Material/Coating
				V	Viton	/AP Acier inoxydable, Passivé
						/LH Mild Steel, Zinc-Nickel

TECHNICAL FEATURES

- Note: Le réglage maximum admissible de cette valve est 55 bar.
- La pression maximum recommandée à l'orifice 3 est 210 bar. Ceci est dû à la limite de fatigue et non aux limites de fonctionnement hydrauliques.
- Le passage de débit entre l'orifice 2 et l'orifice 3 est bidirectionnel.
- Ces cartouches, de type à action directe, se caractérisent par des fuites internes faibles et un bas débit de pilotage.
- Cette valve n'est pas bistable, elle est capable de moduler entre les deux positions indiquées sur le schéma.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

