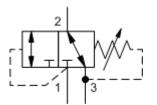




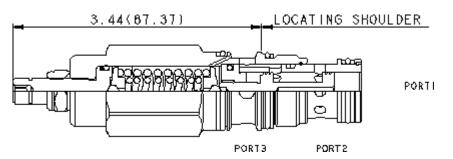
Distributeur 3 voies, à action directe, avec drain interne vers l'orifice 3 (1 fermé, 2 vers 3 ouvert)

CAPACITÉ: 60 L/min. / CAVITY: T-2A









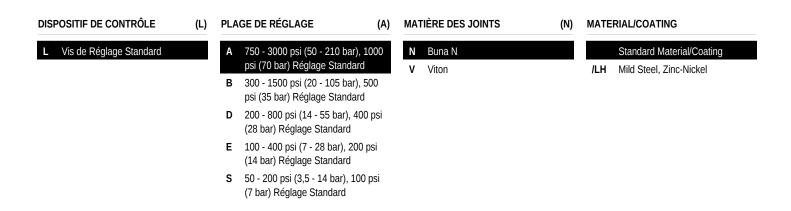
Les distributeurs en cartouches à action directe, à 3 voies (1 bloqué et 2 vers 3 passant) sont des dispositifs de commutation utilisés dans des circuits au débit modéré. Ils peuvent être utilisés tels quels ou pour activer des distributeurs pilotés ou des cartouches logiques de taille supérieure. La valve commute quand la différence de pression entre les chambres 1 et 3 dépasse le tarage.

CARACTÉRISTIQUESIOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-2A
Taille	2
Capacité	60 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	30 cc/min.
Tarage en usine établi à	15 L/min.
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Dimensions du six pans de la valve	28,6 mm
Couple de serrage de la valve	61 - 68 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,30 kg
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002

©2024 Sun Hydraulics 1 of 2

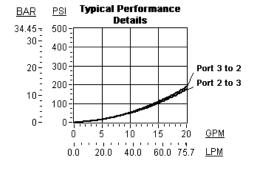
OPTION SELECTION EXAMPLE: DRCCLAN



TECHNICAL FEATURES

- Toute pression à l'orifice 3 s'ajoute directement au tarage de la valve. Si pour cette raison, l'orifice 3 n'est pas utilisable comme orifice de travail alors que le circuit le requiert, il faut considérer la version avec drain indépendant.
- Ces cartouches, de type à action directe, se caractérisent par des fuites internes faibles et un bas débit de pilotage.
- Les distributeurs à action directe et pilotés sont interchangeables. Ils se vissent dans les mêmes cavités et ont les mêmes passages de débit.
- Cette valve n'est pas bistable, elle est capable de moduler entre les deux positions indiquées sur le schéma.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES



©2024 Sun Hydraulics 2 of 2