



### CONFIGURATION

X	Verstellung	Nicht einstellbar
	Dichtungsmaterial	
	Material/Coating	

Spülventile eignen sich zum Ausspülen von heißem und ggf. verschmutztem Öl aus den geschlossenen Kreisläufen von hydrostatischen Antrieben. Wenn der Druck an den Anschlüssen 2 und 4 gleich ist, dann bleibt das Ventil in der

federzentrierten, geschlossenen Mittelstellung. Bei Überschreitung eines Differenzdruckes zwischen den Anschlüssen 2 und 4 wird die Niederdruckseite mit dem Tank (Anschluss 3) verbunden.

### TECHNISCHE DATEN

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Einschraubbohrung	T-32A
Serie	2
Durchfluss	80 L/min.
Zulässiger Betriebsdruck	350 bar
Steuerölstrom	0,38 L/min.
Schlüsselweite des Ventilsechskants	28,6 mm
Anzugsdrehmoment des Einschraubventils	61 - 68 Nm
Gewicht	0.32 kg.
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-032-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-032-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-032-006

## OPTION SELECTION EXAMPLE: DSEHXGN

VERSTELLUNG	(X)	DICHTUNGSMATERIAL	(V)	MATERIAL/COATING	(/LH)
X Nicht einstellbar		V Viton		/LH Unlegierter Stahl, Zink-Nickel beschichtet	
		N Buna-N		/AP Rostfreier Stahl, passiviert	
				Standard Material/Coating	

### TECHNICAL FEATURES

- Der Kolben beinhaltet eine hydraulische Dämpfung, die ein hartes, mechanisches Aufprallen vermeidet und dadurch Schäden an Ventiltteilen verhindert.
- Die hydraulische Dämpfung benötigt einen geringen Steuerölstrom von der Hochdruckseite (Anschluss 2 oder 4) zum Tank (Anschluss 3).
- Durch die hydraulische Dämpfung ergibt sich eine besondere Funktion, mit der die Einstellung der Druckbegrenzung des Spülöls in der Mittelstellung überprüft werden kann.
- Hinweis: Niedriger Schaltwert kann dazu führen, dass durch den Speisedruck allein das Ventil betätigt wird. Die Auswahl des Schaltwertes muss sorgfältig getroffen werden.
- Obwohl dieses Ventil in eine Einschraubbohrung für vier Anschlüsse passt, wird der Anschluss 1 nicht genutzt.
- Die schwimmende Bauweise der SUN Einschraubventile kompensiert größere Fertigungs- und Formtoleranzen der Einschraubbohrungen und überhöhte Anzugmomente.

### PERFORMANCE CURVES

