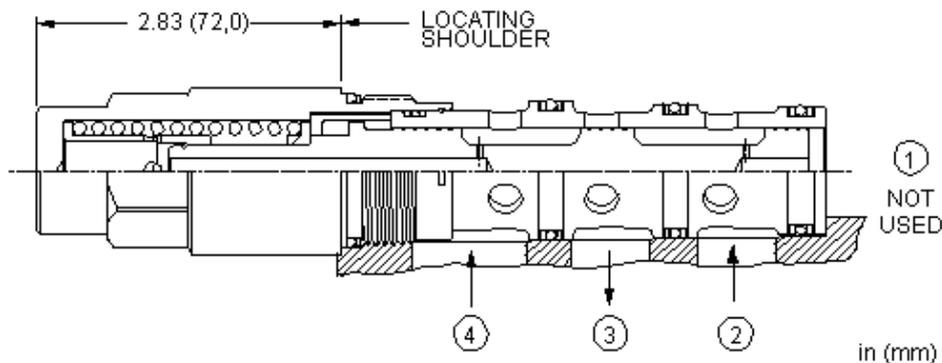


CONFIGURATION

X	Dispositif de contrôle	Non Réglable
E	Pression de Commutation	75 psi (5 bar)
	Matière des Joints	



Les sélecteurs avec pilotage par la haute pression sont le plus souvent utilisés dans les circuits différentiels permanents. Quand les deux lignes du circuit (chambres 2 et 4) sont à la même pression, la valve est centrée par des ressorts dans une position où tous les orifices sont bloqués. Quand l'une des lignes (chambre 2 ou 4) voit une pression plus élevée, elle est connectée à l'orifice commun (chambre 3).

CARACTÉRISTIQUES

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-33A
Taille	3
Capacité	240 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	65 cc/min.@70 bar
Dimensions du six pans de la valve	31,8 mm
Couple de serrage de la valve	203 - 217 Nm
Poids du composant	0,65 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-033-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-033-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-033-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-033-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: DSGSXEGN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	PRESSION DE COMMUTATION	(E)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)
X Non Réglable		E 75 psi (5 bar)		N Buna N	
		C 30 psi (2 bar)		E EPDM	
		F 100 psi (7 bar)		V Viton	
		G 150 psi (10,5 bar)			

TECHNICAL FEATURES

- Cette valve permet de contrôler l'emballlement d'une charge mue par une avance différentielle, lorsque la charge tend à tirer la tige. Elle n'empêche pas la dérive due aux fuites du tiroir.
- Le tiroir et la chemises en acier traité ont d'excellentes caractéristiques contre l'usure et réduisent les fuites internes.
- Bien que cette valve aille dans une cavité à 4 orifices, le nez de la cartouche (orifice 1) n'est pas utilisé.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

