



Les valves parachute en cartouche maintiennent un récepteur en position en cas de rupture de flexible. La valve laisse circuler le débit venant ou allant au récepteur mais se ferme instantanément si le débit venant du récepteur excède le tarage de la valve. Note : Parce que la valve a un temps de réponse extrêmement court, elle est sensible à toute pointe de débit dépassant son tarage.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-5A
Taille	2
Capacité	60 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	50 cc/min.@70 bar
Dimensions du six pans de la valve	28,6 mm
Couple de serrage de la valve	61 - 68 Nm
Poids du composant	0,20 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-203-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-203-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: FQEAXAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	PLAGE DE RÉGLAGE	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
X Non Réglable		A Gicleur Remplaçable 1 - 15 gpm (4 - 60 L/min.)		N Buna N V Viton		Standard Material/Coating /AP Acier inoxydable, Passivé

TECHNICAL FEATURES

- Le débit doit être spécifié par le client. Le débit effectif aura une tolérance de +/- 10% autour du débit spécifié.
- La valve se ferme si le débit de l'orifice 1 vers l'orifice 2 dépasse la valeur réglée. Elle se rouvre quand les pressions aux orifices 1 et 2 sont égales.
- Le réglage du débit doit être supérieur d'au moins 25% au débit normal du système. Le client doit spécifier le débit lors de la commande.
- Cette valve de conception à tiroir a par conséquent un débit de fuite. Une dérive du récepteur est possible.
- Les cartouches anticorrosion sont destinées à une utilisation dans les environnements corrosifs et sont identifiées par l'extension /AP ou /LH (voir la section CONFIGURATION). Pour plus de détails consulter la fiche "Matières Utilisées dans les Produits SUN" sous l'onglet INFO TECHNIQUES.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

