



**CARACTÉRISTIQUES** NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-17A
Taille	3
Capacité	120 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Gamme de Viscosité	2,8 - 380 cSt
Typical Valve Leakage at 110 SUS (24 cSt) from port 1 to port 3 at 1450 psi (100 bar)	30 mL/min.
Typical Valve Leakage at 110 SUS (24 cSt) from port 1 to port 3 at 5000 psi (350 bar)	110 mL/min.
Temps de Réponse - Typique	50 ms
Fréquence de commutation	3,600 max. cycles/hr
Dimensions du six pans de la valve	31,8 mm
Couple de serrage de la valve	203 - 217 Nm
Poids du composant	0,55 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006
Brevet Américain #	10,969,033
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006

**CARACTÉRISTIQUES DE LA FONCTION PROPORTIONNELLE**

Hystérésis (avec dither)	A-spool: 9%, B-spool: 7%, C-spool: 5%
Linéarité (avec dither)	A-spool: 2%, B-spool: 3%, C-spool 5%
Répétabilité (avec dither)	1.5%
Fréquence de dither recommandée	100 Hz
Zone morte nominale (pourcentage du débit d'entrée)	25 %

- NOTES:**
- Il est nécessaire de vérifier l'encombrement des cartouches lorsque vous sélectionnez un bloc foré. Différents types de valves, de dispositifs de contrôle, et de bobines nécessitent des encombrements disponibles différents.
  - Pour permettre l'installation ou le retrait de la bobine il est nécessaire de prévoir une hauteur libre dans le prolongement du tube magnétique d'au moins 50,8 mm (2.00 in).

# OPTION SELECTION EXAMPLE: FREPXAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	VALEUR DE DÉBIT	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	BOBINE
<b>X</b> Sans Commande Manuelle		<b>A</b> Nominal 8 gpm (30 L/min.)		<b>N</b> Buna N		Sans bobine
<b>P</b> Manual Pull Override		<b>B</b> Nominal 16 gpm (60 L/min.)		<b>V</b> Viton		
		<b>C</b> Nominal 22 gpm (88 L/min.)				

## TECHNICAL FEATURES

- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

## PERFORMANCE CURVES



