



Les diviseurs de débit sont des dispositifs à tiroir coulissant, compensés en pression, utilisés pour séparer le débit en 2 branches différentes dans une proportion déterminée. Ces valves sont adaptées aux applications suivantes: Moteurs hydrauliques à un sens de marche, vérins pour lesquels la division est requise dans une seule direction, circuits multiples alimentés depuis une seule pompe.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-32A
Taille	2
Capacité	12 à 60 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Débit d'Entrée avec Division 33/67	8,4 - 42 L/min.
Débit d'Entrée avec Division 40/60	9,4 - 47 L/min.
Débit d'Entrée avec Division 50/50	12 à 60 L/min.
Perte de Charge au Débit d'Entrée Maximum	18 bar
Perte de Charge au Débit d'Entrée Minimum	2 bar
Précision de la Répartition pour les Capacités Maxi	±3,5%
Précision de la Répartition pour les Capacités Mini	±6,5%
Dimensions du six pans de la valve	28,6 mm
Couple de serrage de la valve	61 - 68 Nm
Poids du composant	0,30 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-032-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-032-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-032-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: FSDDXAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	RÉPARTITION DU DÉBIT	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
X Non Réglable		A 50/50		N Buna N		Standard Material/Coating
		B 40/60		V Viton		IAP Acier inoxydable, Passivé
		C 33/67				

TECHNICAL FEATURES

- Tous les diviseurs / réunisseurs en cartouches sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée).
- Le principe de fonctionnement en mode division fait que la ligne du circuit la plus haute en pression reçoit le pourcentage de débit le plus élevé. Si les récepteurs sont liés mécaniquement entre eux, le récepteur menant peut entraîner le récepteur mené et créer de la cavitation.
- Dans les applications comportant plusieurs récepteurs liés mécaniquement entre eux, les écarts de précision de fonctionnement peuvent provoquer un blocage du système. Si la structure mécanique de la machine ne permet pas ces écarts de précision propres aux valves, certains composants peuvent être endommagés.
- Dans les circuits utilisant des moteurs, les structures rigides, les liaisons mécaniques entre moteurs, ou la synchronisation complète des mouvements par l'arbre de sortie, que ce soit par le contact d'une roue sur le sol ou d'un barbotin sur un convoyeur, favorisent la cavitation, le blocage du système ou l'augmentation de la pression.
- Une variation de la vitesse ou un blocage du système peuvent provenir d'une différence de cylindrée entre les moteurs, des fuites internes, d'une différence de diamètre des roues, ou du frottement des roues sur le sol.
- Cette valve étant un diviseur simple, le passage du débit en sens inverse est imprévisible.
- Dans le cas des diviseurs ayant une répartition du débit inégale, le débit le plus élevé passe dans l'orifice 4.
- En dessous de sa capacité minimum, la valve ne peut pas moduler. Elle fait alors office de té. Si le débit augmente à partir de zéro, il n'y aura pas de contrôle de la division tant que la capacité minimum n'aura pas été atteinte.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usure des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

Split	Input Flow	Rated Accuracy	Maximum Possible Flow Variations	
			High Flow Leg	Low Flow Leg
50:50	Max Rated	±3.5%	6.98 - 8.02 gpm	
	60 L/min		28 - 32 L/min	
	Min rated	±6.5%	1.30 - 1.70 gpm	
	3 gpm		5.2 - 6.7 L/min	
40:60	Max Rated	±3.5%	7.1 - 7.9 gpm	4.6 - 5.4 gpm
	47 L/min		26.6 - 29.8 L/min	17.2 - 20.4 L/min
	Min rated	±6.5%	1.34 - 1.66 gpm	.84 - 1.16 gpm
	2.5 gpm		5.0 - 6.2 L/min	3.2 - 4.4 L/min
33:67	Max Rated	±3.5%	7.0 - 7.8 gpm	3.2 - 4.0 gpm
	42 L/min		26.5 - 29.5 L/min	12.5 - 15.5 L/min
	Min rated	±6.5%	1.3 - 1.6 gpm	.6 - .9 gpm
	2.2 gpm		5.1 - 6.2 L/min	2.2 - 3.3 L/min
	8.4 L/min			

The maximum variation is at 5000 psi (350 bar) differential between legs with the high pressure leg being the higher flow.