



Les diviseurs de débit sont des dispositifs à tiroir coulissant, compensés en pression, utilisés pour séparer le débit en 2 branches différentes dans une proportion déterminée. Ces valves sont adaptées aux applications suivantes: Moteurs hydrauliques à un sens de marche, vérins pour lesquels la division est requise dans une seule direction, circuits multiples alimentés depuis une seule pompe.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-34A
Taille	4
Capacité	23 - 120 L/min.
Perte de Charge au Débit d'Entrée Maximum	18 bar
Perte de Charge au Débit d'Entrée Minimum	2 bar
Dimensions du six pans de la valve	41,3 mm
Couple de serrage de la valve	474 - 508 Nm
Poids du composant	1,30 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-034-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-034-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-034-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-034-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-034-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-034-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: FSFCXAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	RÉPARTITION DU DÉBIT	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)
X Non Réglable		A 50/50		N Buna N	
				V Viton	

TECHNICAL FEATURES

- Tous les diviseurs / réunisseurs en cartouches sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée).
- Le principe de fonctionnement en mode division fait que la ligne du circuit la plus haute en pression reçoit le pourcentage de débit le plus élevé. Si les récepteurs sont liés mécaniquement entre eux, le récepteur menant peut entraîner le récepteur mené et créer de la cavitation.
- Dans les applications comportant plusieurs récepteurs liés mécaniquement entre eux, les écarts de précision de fonctionnement peuvent provoquer un blocage du système. Si la structure mécanique de la machine ne permet pas ces écarts de précision propres aux valves, certains composants peuvent être endommagés.
- Dans les circuits utilisant des moteurs, les structures rigides, les liaisons mécaniques entre moteurs, ou la synchronisation complète des mouvements par l'arbre de sortie, que ce soit par le contact d'une roue sur le sol ou d'un barbotin sur un convoyeur, favorisent la cavitation, le blocage du système ou l'augmentation de la pression.
- Une variation de la vitesse ou un blocage du système peuvent provenir d'une différence de cylindrée entre les moteurs, des fuites internes, d'une différence de diamètre des roues, ou du frottement des roues sur le sol.
- Cette valve étant un diviseur simple, le passage du débit en sens inverse est imprévisible.
- En dessous de sa capacité minimum, la valve ne peut pas moduler. Elle fait alors office de té. Si le débit augmente à partir de zéro, il n'y aura pas de contrôle de la division tant que la capacité minimum n'aura pas été atteinte.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

Split	Input Flow		Rated Accuracy	Maximum Possible Flow Variation	Split	Input Flow		Rated Accuracy	Maximum Possible Flow Variation
	Max	Rated				Max	Rated		
50:50	Max	30 gpm	±2.0%	14.4 - 15.6 gpm	50:50	Max	30 gpm	±2.0%	14.4 - 15.6 gpm
		120 L/min		57.6 - 62.4 L/min			120 L/min		57.6 - 62.4 L/min
	Min rated	6 gpm	±3.0%	2.8 - 3.2 gpm		Min rated	6 gpm	±3.0%	2.8 - 3.2 gpm
		24 L/min		11.3 - 12.7 L/min					24 L/min

The maximum possible variation is at 5000 psi (350 bar) differential between legs with the high pressure leg being the higher flow.

The maximum possible variation is at 5000 psi (350 bar) differential between legs with the high pressure leg being the higher flow.