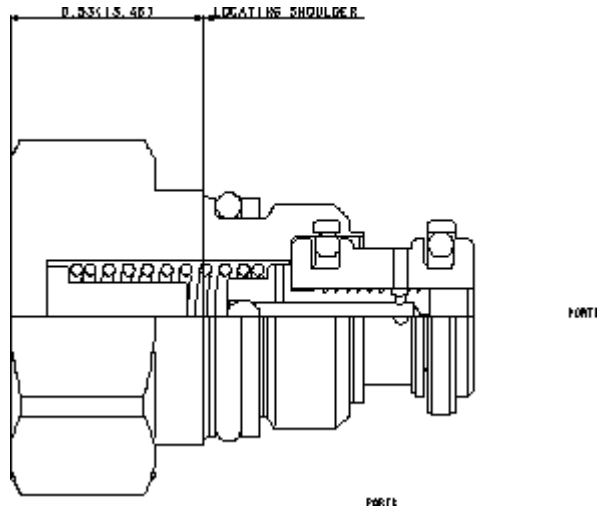




CONFIGURATION

X	Dispositif de contrôle	Non Réglable
A	Valeur de débit	15 in ³ /min. (250 cc/min.)
N	Matière des Joints	Buna N
	Material/Coating	



Les régulateurs de débit compensés en pression à orifice fixe, fonctionnent en entrée ou en sortie de récepteur et assurent une régulation précise du débit même en cas d'importantes fluctuations de la pression. Différents débits sont disponibles.

CARACTÉRISTIQUES

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-8A
Taille	P
Capacité	2 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	27 - 33 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-008-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-008-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-008-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-008-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: FXAAXAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	VALEUR DE DÉBIT	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING	(/LH)
X Non Réglable		A 15 in ³ /min. (250 cc/min.)		N Buna N		/LH Mild Steel, Zinc-Nickel	
		B 20 in ³ /min. (330 cc/min.)		E EPDM		/AP Acier inoxydable, Passivé	
		D 40 in ³ /min. (660 cc/min.)		V Viton		Standard Material/Coating	
		F 60 in ³ /min. (1 L/min.)					
		H 80 in ³ /min. (1.3 L/min.)					
		J 100 in ³ /min. (1.6 L/min.)					
		L 120 in ³ /min. (2.0 L/min.)					

TECHNICAL FEATURES

- Accepte 350 bar (5000 psi) sur les orifices 1 et 2.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Le gicleur à paroi mince minimise les variations de débit dues aux variations de viscosité.
- Tolérances pour les débits : Plage A +/- 32 cm³/min (+/- 2.0 in³/min). Plage B +/- 40 cm³/min (+/- 2.5 in³/min). Plages D et F +/- 48 cm³/min (+/- 3.0 in³/min). Plages H et J +/- 64 cm³/min (+/- 4.0 in³/min). Plage L +/- 72 cm³/min (+/- 4.5 in³/min).
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

