



CONFIGURATION

TECHNISCHE DATEN

Modifier		
	Gehäusotyp	Sandwich
	Lochbild	ISO 08
	Gehäuseeigenschaften	Schwenkbremsfunktion
	Mit Dichtplatte (siehe Hinweise)	Nein
	Verkettungshöhe	151 mm

- INFO:**
- Dieses Modell benötigt keine Dichtplatte.
 - **Wichtig:** Beachten Sie bitte sorgfältig die maximalen Systemdrücke, denen das Gehäuse ausgesetzt ist. Der Druckbereich ist hauptsächlich abhängig vom Gehäusematerial. Anschlussart und Anschlussgröße sind von sekundärer Bedeutung. Aluminiumgehäuse sind nur bis zu einem Systemdruck von 210 bar zugelassen, während Graugussgehäuse bis 350 bar belastet werden dürfen.

CONFIGURATION OPTIONS

Model Code Example: **HK8null**

MODIFIER

(/Y3)

- /Y3** 65-45-12 Ductile Iron, Viton, Trivalent Clear Zinc with Top Sealer
- 6061-T651 Aluminum, Buna-N
- /11** 6061-T651 Aluminum, Buna-N, Clear Anodize - Per MIL SPEC 8625F Type II, Class I
- /10** 6061-T651 Aluminum, Buna-N, Black Anodize - Per MIL SPEC 8625F Type II, Class II
- /V** 6061-T651 Aluminum, Viton
- /16** 6061-T651 Aluminum, Viton, Clear Anodize - Per MIL SPEC 8625F Type II, Class I
- /15** 6061-T651 Aluminum, Viton, Black Anodize - Per MIL SPEC 8625F Type II, Class II
- /S** 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Dewatering Oil
- /S4** 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Chem. Black
- /S3** 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Trivalent Clear Zinc with Top Sealer
- /Y** 65-45-12 Ductile Iron, Viton, Dewatering Oil
- /Y4** 65-45-12 Ductile Iron, Viton, Chem. Black