



Ces éléments logiques non équilibrés qui se ferment quand on les pilote sont des valves tout ou rien à 2 voies, normalement fermées par ressort. La pression dans l'une ou l'autre des chambres 1 et 2 s'oppose au ressort et tend à ouvrir la valve alors que la pression dans la chambre 3 tend à la fermer. Pour que la valve reste fermée, la force générée dans la chambre 3 augmentée de la force du ressort doit être supérieure à la somme des forces agissant dans les chambres 1 et 2. NOTE: La section de pilotage (chambre 3) est égale à 1,8 fois la section de la chambre 1 et 2,25 fois la section de la chambre 2.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-17A
Taille	3
Capacité	380 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	0,7 cc/min.
Rapport de Surface entre A3 et A1	1,8/1
Rapport de Surface entre A3 et A2	2,25/1
Volume nécessaire au pilotage	4,1 cc
Dimensions du six pans de la valve	31,8 mm
Couple de serrage de la valve	203 - 217 Nm
Poids du composant	0,55 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-017-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-017-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: LOHCLN

MATIÈRE DES JOINTS

(N) MATERIAL/COATING

N Buna N

Standard Material/Coating

E EPDM

/AP Acier inoxydable, Passivé

V Viton

/LH Mild Steel, Zinc-Nickel

TECHNICAL FEATURES

- Cette valve possède des joints d'étanchéité entre l'orifice 2 et le pilotage.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Ces valves à clapets non équilibrés, sont sensibles à la pression. L'ouverture et la fermeture du clapet sont fonction des efforts dus à la pression s'appliquant sur les 3 sections suivantes : Orifice 1 = 100%, Orifice 2 = 80%, et section de pilotage = 180%.
- Tous les orifices étant sensibles à la pression, il est impératif de considérer tous les aspects du fonctionnement du système durant un cycle complet. Une variation de la pression à l'un des orifices peut provoquer la fermeture ou l'ouverture intempestive de la valve. La réalisation d'un système fonctionnel et sûr impose une connaissance de l'évolution de tous les niveaux de pression dans le circuit.
- Tous les orifices acceptent 350 bar.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

