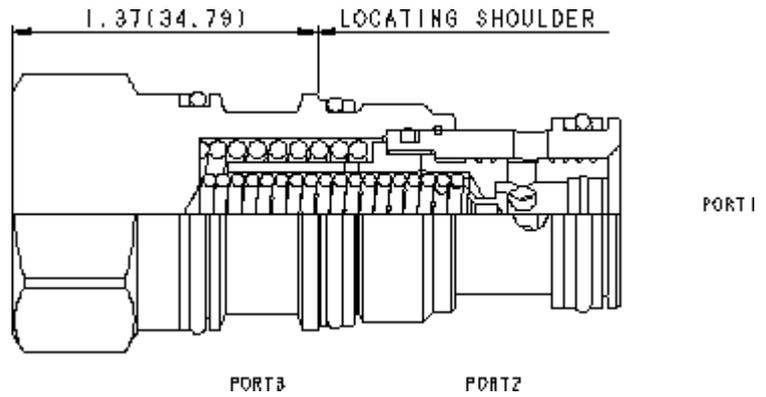


CONFIGURATION

X	Dispositif de contrôle	Non Réglable
	Matière des Joints	
	Material/Coating	



Cet élément de régulation normalement ouvert sans gicleur interne est utilisé comme compensateur 2 voies pour maintenir une différence de pression constante à travers un étranglement, quelles que soient les variations de pression en amont ou en aval.

CARACTÉRISTIQUES

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-2A
Taille	2
Capacité	120 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Dimensions du six pans de la valve	28,6 mm
Couple de serrage de la valve	61 - 68 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-202-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-202-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: LPFCXHN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING	(/LH)
X Non Réglable		N Buna N		/LH Mild Steel, Zinc-Nickel	
		E EPDM		/AP Acier inoxydable, Passivé	
		V Viton		Standard Material/Coating	

TECHNICAL FEATURES

- Si une pression de compensation supérieure est nécessaire, il est possible d'utiliser un réducteur de pression à action directe PR*R.
- Un réglage fin (models configuré avec option L) est disponible pour faire varier la perte de charge à travers le compensateur afin d'augmenter ou diminuer le débit dans une plage de plus ou moins 25%.
- Tous les orifices acceptent 350 bar.
- Les cartouches anticorrosion sont destinées à une utilisation dans les environnements corrosifs et sont identifiées par l'extension /AP quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont en acier inoxydable, ou l'extension /LH quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont plaquées Zinc-Nickel. Pour la totalité des options disponibles voir la section CONFIGURATION. Pour plus de détails consulter la fiche "Matières Utilisées dans les Produits SUN" sous l'onglet INFO TECHNIQUES.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

