



Dieses in Ruhestellung geöffnete Regelement mit interner Verbindung von Anschluss 1 nach 3 kann als Hauptstufe eines 2-Wege-Druckregelventils eingesetzt werden. Dieses Ventil ist mit einem Vorsteuerdruckbegrenzungs- oder Magnetventil fernsteuerbar.

TECHNISCHE DATEN NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Einschraubbohrung	T-19A
Serie	4
Durchfluss	480 L/min.
Zulässiger Betriebsdruck	350 bar
Blendendurchmesser	0,53 mm
Steuerölstrom	0,25 - 0,50 L/min.
Schlüsselweite des Ventilsechskants	41,3 mm
Anzugsdrehmoment des Einschraubventils	474 - 508 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-019-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-019-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-019-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: LPJAXHN

VERSTELLUNG	(X)	DRUCK DURCH FEDERVORSPANNUNG	(H)	DICHTUNGSMATERIAL	(N)	MATERIAL/COATING
X Nicht einstellbar		H 200 psi (14 bar)		N Buna-N		Standard Material/Coating
L Nachstellmöglichkeit		D 50 psi (3,5 bar)		E EPDM		/AP Rostfreier Stahl, passiviert
		F 100 psi (7 bar)		V Viton		
		G 150 psi (10,5 bar)				

TECHNICAL FEATURES

- Eine Feineinstellung (L-Verstellung) ist als Option erhältlich. Damit kann der Differenzdruck der Druckwaage beeinflusst werden, um die Durchflussmenge zu verändern.
- Alle Anschlüsse sind ausgelegt für 350 bar.
- Korrosionsgeschützte Einschraubventile sind vorgesehen für den Einsatz in korrosiver Umgebung und werden gekennzeichnet durch einen dem Modellcode nachgesetzten Modifikator /AP für Edelstahlventile und /LH für Zink-Nickel beschichtete Ventile (Siehe Auswahloptionen unten). Die Gehäuse der /AP Ventile bestehen aus hochfestem Lean Duplex Edelstahl, die Einstellspindeln entweder aus einer Titanlegierung oder aus Siliziummessing, je nach Modell. Kontermutter, Anschlagring und verschiedene Verstellvorrichtungen bestehen aus Edelstahl AISI 316. Alle internen Teile werden wie bei den Standardventilen aus legiertem Kohlenstoffstahl gefertigt.
- Die schwimmende Bauweise der SUN Einschraubventile kompensiert größere Fertigungs- und Formtoleranzen der Einschraubbohrungen und überhöhte Anzugmomente.