



in. (mm)

Cet élément de régulation normalement ouvert sans gicleur interne est utilisé comme compensateur 2 voies pour maintenir une différence de pression constante à travers un étranglement, quelles que soient les variations de pression en amont ou en aval .

**CARACTÉRISTIQUES** NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-19A
Taille	4
Capacité	480 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Dimensions du six pans de la valve	41,3 mm
Couple de serrage de la valve	474 - 508 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-019-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-019-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-019-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-019-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-019-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-019-006

## OPTION SELECTION EXAMPLE: LPJCXFGHN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	DIFFÉRENTIEL DE PRESSION	(G)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
<b>X</b> Non Réglable		<b>G</b> 150 psi (10,5 bar)		<b>N</b> Buna N		Standard Material/Coating
<b>P</b> Orifice de Pilotage Extérieur 1/4" NPTF, Orifice 3 Bloqué		<b>D</b> 50 psi (3,5 bar)		<b>E</b> EPDM		<b>/AP</b> Acier inoxydable, Passivé
		<b>F</b> 100 psi (7 bar)		<b>V</b> Viton		<b>/LH</b> Mild Steel, Zinc-Nickel
		<b>H</b> 200 psi (14 bar)				

### TECHNICAL FEATURES

- Si une pression de compensation supérieure est nécessaire, il est possible d'utiliser un réducteur de pression à action directe PR\*R.
- Tous les orifices acceptent 350 bar.
- Les cartouches anticorrosion sont destinées à une utilisation dans les environnements corrosifs et sont identifiées par l'extension /AP quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont en acier inoxydable, ou l'extension /LH quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont plaquées Zinc-Nickel. Pour la totalité des options disponibles voir la section CONFIGURATION. Pour plus de détails consulter la fiche "Matières Utilisées dans les Produits SUN" sous l'onglet INFO TECHNIQUES.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

### PERFORMANCE CURVES

