

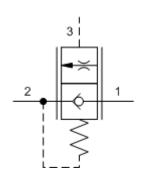


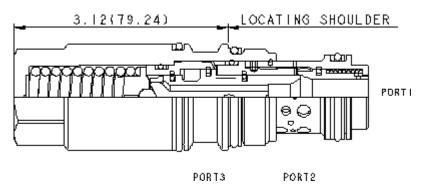
## Druckausgeglichenes Lasthalteventil

DURCHFLUSS: 240 L/min. / CAVITY: T-17A



sunhydraulics.com/model/MBGM





Lastdruckunabhängige Senkbremshalteventile werden bei ziehenden Lasten eingesetzt. Das Rückschlagventil ermöglicht freien Durchfluss von 2 nach 1 zur Last. Der Ablauf in Gegenrichtung erfolgt stromgeregelt. Der Volumenstrom von Anschluss 1 nach 2 verhält sich proportional zum Aufsteuerdruck an Anschluss 3.

## **TECHNISCHE DATEN**IOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Zulässiger Betriebsdruck	350 bar
Maximale Ventilleckage bei Schließdruck	Siehe Technical Features
Öffnungsdruck des Rückschlagventils	1,7 bar
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006

## **CONFIGURATION OPTIONS**

VERSTELLUNG (X)

Nicht einstellbar

**Model Code Example: MBGMXIN** 

MINIMALER STEUERDRUCK DICHTUNGSMATERIAL (I) (N)

300 psi (20 bar)

N Buna-N

Viton

MATERIAL/COATING

150 psi (10,5 bar) Κ

450 psi (33 bar)

525 psi (36,7 bar)

Standard Material/Coating Unlegierter Stahl, Zink-Nickel /LH beschichtet

©2024 Sun Hydraulics 1 of 1