



Lastdruckunabhängige Senkbremshalteventile werden bei ziehenden Lasten eingesetzt. Das Rückschlagventil ermöglicht freien Durchfluss von 2 nach 1 zur Last. Der Ablauf in Gegenrichtung erfolgt stromgeregelt. Der Volumenstrom von Anschluss 1 nach 2 verhält sich proportional zum Aufsteuerdruck an Anschluss 3.

TECHNISCHE DATEN NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Zulässiger Betriebsdruck	350 bar
Maximale Ventilleckage bei Schließdruck	Siehe Technical Features
Öffnungsdruck des Rückschlagventils	1,7 bar
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006

CONFIGURATION OPTIONS

Model Code Example: MBGMXIN

VERSTELLUNG (X)	MINIMALER STEUERDRUCK (I)	DICHTUNGSMATERIAL (N)	MATERIAL/COATING
X Nicht einstellbar	I 300 psi (20 bar)	N Buna-N	Standard Material/Coating
	G 150 psi (10,5 bar)	V Viton	/LH Unlegierter Stahl, Zink-Nickel beschichtet
	K 450 psi (33 bar)		
	M 525 psi (36,7 bar)		