



Lastdruckunabhängige Senkbremshalteventile werden bei ziehenden Lasten eingesetzt. Das Rückschlagventil ermöglicht freien Durchfluss von 2 nach 1 zur Last. Der Ablauf in Gegenrichtung erfolgt stromgeregelt. Der Volumenstrom von Anschluss 1 nach 2 verhält sich proportional zum Aufsteuerdruck an Anschluss 3.

TECHNISCHE DATEN NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

| | |
|---|---------------------------|
| Zulässiger Betriebsdruck | 350 bar |
| Maximale Ventilleckage bei Schließdruck | Siehe Technical Features |
| Öffnungsdruck des Rückschlagventils | 1,7 bar |
| Seal kit - Cartridge | Buna: 990-017-007 |
| Seal kit - Cartridge | Polyurethane: 990-017-002 |
| Seal kit - Cartridge | Viton: 990-017-006 |

CONFIGURATION OPTIONS

Model Code Example: MBGMXINV

| VERSTELLUNG (X) | MINIMALER STEUERDRUCK (I) | DICHTUNGSMATERIAL (N) | MATERIAL/COATING |
|----------------------------|-----------------------------|-----------------------|---|
| X Nicht einstellbar | I 300 psi (20 bar) | N Buna-N | Standard Material/Coating |
| | E 75 psi (5 bar) | V Viton | /LH Unlegierter Stahl, Zink-Nickel beschichtet |
| | G 150 psi (10,5 bar) | | |
| | K 450 psi (33 bar) | | |
| | M 525 psi (36,7 bar) | | |