

Cet élément de régulation normalement ouvert intègre une cavité de pilotage qui accepte toute valve de pression de pilotage utilisant la cavité T-8A. La valve réduit la pression primaire élevée de l'entrée (chambre 2) en une pression réduite constante dans la chambre 1 et fonctionne en limiteur de pression capable du plein débit de la chambre 1 vers le réservoir (chambre 3). Le réglage de la cartouche pilote détermine la différence de pression entre la pression réduite (chambre 1) et le drain (chambre 3).

CARACTÉRISTIQUES

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-17A
Taille	3
Capacité	160 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Cavité de la pilote	T-8A
Contrôle du Débit de Pilotage	0,25 - 0,33 L/min.
Tarage en usine établi à	orifice de la pression réduite obturé (comme en butée)
Dimensions du six pans de la valve	31,8 mm
Couple de serrage de la valve	203 - 217 Nm
Poids du composant	0,60 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-017-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006

NOTES: • la notice de montage des cartouches composées (étage pilote et étage de puissance) n'est fournie qu'à titre indicatif. Les cartouches doivent être achetées séparément et assemblées là où elles seront utilisées.

OPTION SELECTION EXAMPLE: PBHF8WN

PRESSION DE COMMANDE MINIMALE

(W)

MATIÈRE DES JOINTS

(N)

W 100 psi (7 bar)

N Buna N

D 25 psi (1,7 bar)

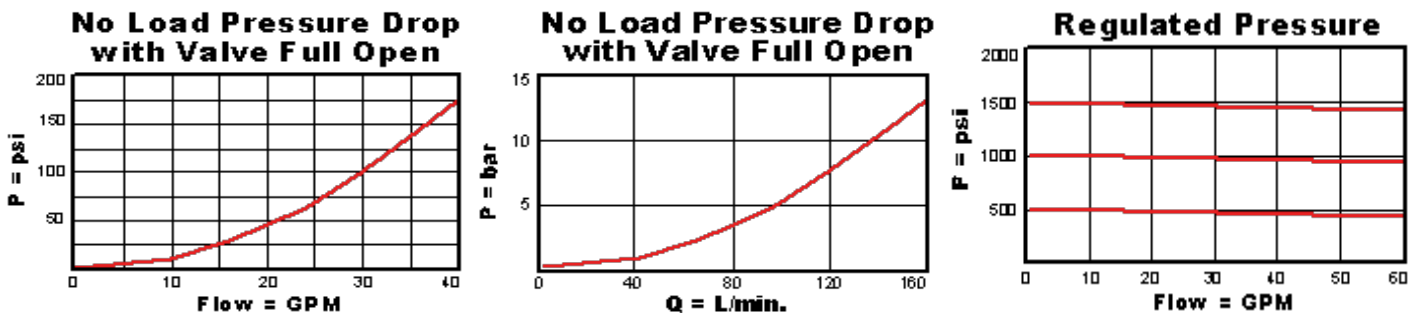
E EPDM

V Viton

TECHNICAL FEATURES

- L'orifice calibré de l'étage principal de cette valve est usiné directement dans le piston plutôt que d'utiliser un gicleur rapporté, ce qui assure un fonctionnement dans des conditions difficiles.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Toutes les cartouches de réduction de pression (2 et 3 voies) à 3 orifices, sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée). Cependant, il est parfois conseillé d'utiliser une ligne de retour de grande capacité (orifice 3) pour les réducteurs de pression 3 voies.
- Un débit inverse venant de la pression réduite (orifice 1) vers l'entrée (orifice 2) peut entraîner la fermeture du tiroir principal. Si un passage libre du débit en sens inverse est nécessaire, il faut ajouter un clapet anti-retour séparé dans le circuit.
- Les valves pilotées ont un saut de pression très faible entre la fonction réducteur de pression et limiteur de pression.
- Les valves pilotées ont des courbes caractéristiques de régulation de pression par rapport au débit exceptionnellement plates. Elles sont très stables avec une très faible hystérésis.
- Toute pression à l'orifice 3 augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1 et ne doit pas dépasser 350 bar.
- La pression maximum admise en entrée est déterminée par le choix de la pression régulée minimum. La plage D détermine une pression différentielle maxi de 140 bar. La plage W autorise une pression d'entrée de 350 bar.
- NOTE: Avec l'option 8, il convient d'installer d'abord l'étage de puissance au couple de serrage correct, puis de monter dans ce dernier la valve de pilotage T-8A au couple préconisé.
- L'option 8 permet de visser une valve de pilotage directement dans la tête de la cartouche via la cavité T-8A. Les cartouches de pilotage, à commander séparément, peuvent être à commande électrique, pneumatique ou hydraulique. Se référer aux valves de pilotage.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES



Regulated Pressure

