



Les réducteurs de pression pilotés à partir d'une pression pneumatique utilisent de l'air comprimé derrière un diaphragme pour remplacer le ressort de tarage réglable. Ils réduisent la pression primaire élevée de l'entrée (chambre 2) en une pression réduite constante dans la chambre 1. Le signal pneumatique est à connecter à l'orifice situé dans la partie hexagonale de la cartouche, et le tarage hydraulique est directement proportionnel à la pression d'air dans la proportion de 20/1 (huile/air).

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-19A
Taille	4
Capacité	320 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	140 bar
Rapport de pilotage	20/1
Contrôle du Débit de Pilotage	0,25 - 0,33 L/min.
Pression d'Air Maximum	10,5 bar
Dimensions du six pans de la valve	41,3 mm
Couple de serrage de la valve	474 - 508 Nm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	1,30 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-019-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-019-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-019-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-019-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-019-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-019-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: PBJCBBN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(B) PLAGE DE FONCTIONNEMENT	(B) MATIÈRE DES JOINTS	(N)
B Orifice Extérieur en 7/16"-20UNF	B 50 - 1500 psi (3,5 - 105 bar)	N Buna N	V Viton

TECHNICAL FEATURES

- Toutes les cartouches de réduction de pression (2 et 3 voies) à 3 orifices, sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée). Cependant, il est parfois conseillé d'utiliser une ligne de retour de grande capacité (orifice 3) pour les réducteurs de pression 3 voies.
- Un débit inverse venant de la pression réduite (orifice 1) vers l'entrée (orifice 2) peut entraîner la fermeture du tiroir principal. Si un passage libre du débit en sens inverse est nécessaire, il faut ajouter un clapet anti-retour séparé dans le circuit.
- La pression à l'orifice 3 détermine le réglage minimum de la valve et ne doit pas dépasser 70 bar.
- La plage de réglage complète va de 3,5 à 105 bar.
- La pression d'air maximum ne doit pas dépasser 10,5 bar du fait de la résistance du diaphragme.
- La pression différentielle maximum, de l'entrée vers la sortie, ne doit pas dépasser 210 bar.
- Les réducteurs de pression à 2 voies et 3 voies pilotés ont par conception un temps de réponse plus long. Pour une meilleure réponse dynamique, utiliser une valve à action directe.
- La commande pneumatique permet un contrôle à distance antidéflagrant.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

