

Les réducteurs de pression pilotés à 3 voies réduisent la pression primaire élevée de l'entrée (chambre 2) en une pression réduite constante dans la chambre 1 et fonctionnent en limiteur de pression capable du plein débit de la chambre 1 vers le réservoir (chambre 3).

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-11A
Taille	1
Capacité	40 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Contrôle du Débit de Pilotage	0,11 - 0,16 L/min.
Tarage en usine établi à	orifice de la pression réduite obturé (comme en butée)
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,15 kg
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006

NOTES: • Pour les cartouches avec dispositif de réglage "O" (bouton molleté pour montage en panneau) un perçage du panneau de diamètre 19 mm (0.75 pouce) est requis.

OPTION SELECTION EXAMPLE: PPDFLAN

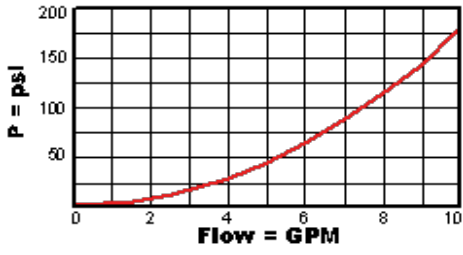
DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)
L Vis de Réglage Standard		A 100 - 3000 psi (7 - 210 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard		N Buna N	
C Capot de masquage - Tarage usine		B 50 - 1500 psi (3,5 - 105 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard		V Viton	
K Molette		N 60 - 800 psi (4 - 55 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard			
Y Poignée à Trois Branches		Q 60 - 400 psi (4 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard			
		W 150 - 4500 psi (10,5 - 315 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard			

TECHNICAL FEATURES

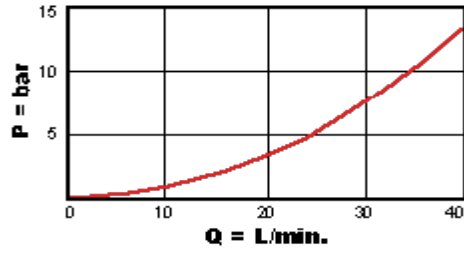
- L'orifice calibré de l'étage principal de cette valve est usiné directement dans le piston plutôt que d'utiliser un gicleur rapporté, ce qui assure un fonctionnement dans des conditions difficiles.
- La pression maximum recommandée à l'orifice 3 est 210 bar.
- Toute pression à l'orifice 3 augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1 et ne doit pas dépasser 210 bar.
- Les réducteurs de pression à 2 voies et 3 voies pilotés ont par conception un temps de réponse plus long. Pour une meilleure réponse dynamique, utiliser une valve à action directe.
- La pression maximum admise en entrée est déterminée par le choix de la pression régulée minimum. Les plages D, E, N et Q déterminent une pression différentielle maxi de 140 bar. Les plages A, B et H déterminent une pression différentielle maxi de 210 bar. Les plages C et W autorisent une pression d'entrée de 350 bar.
- Les valves pilotées ont des courbes caractéristiques de régulation de pression par rapport au débit exceptionnellement plates. Elles sont très stables avec une très faible hystérésis.
- Les dispositifs de contrôle W et Y (là où ils sont applicables) peuvent être spécifiés avec ou sans valeur de tarage particulière. Lorsqu'aucun tarage particulier n'est spécifié, la valve peut être réglée sur toute sa plage au moyen du dispositif de contrôle W ou Y. Si un tarage particulier est spécifié, il représentera le tarage maximum possible de la plage.
- Toutes les cartouches de réduction de pression (2 et 3 voies) à 3 orifices, sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée). Cependant, il est parfois conseillé d'utiliser une ligne de retour de grande capacité (orifice 3) pour les réducteurs de pression 3 voies.
- Un débit inverse venant de la pression réduite (orifice 1) vers l'entrée (orifice 2) peut entraîner la fermeture du tiroir principal. Si un passage libre du débit en sens inverse est nécessaire, il faut ajouter un clapet anti-retour séparé dans le circuit.
- Si la consommation de débit de pilotage est critique, il est possible d'utiliser des réducteurs de pression 3 voies à action directe.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

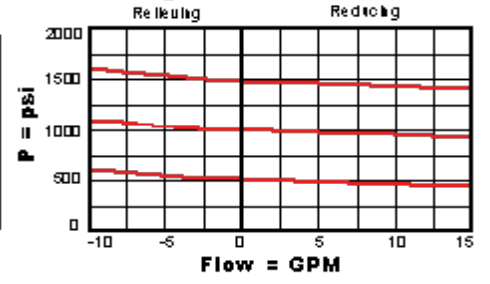
No Load Pressure Drop with Valve Full Open



No Load Pressure Drop with Valve Full Open



Regulated Pressure



Regulated Pressure

