



Les réducteurs de pression à action directe à 2 voies réduisent la pression primaire élevée de l'entrée (chambre 2) en une pression réduite constante dans la chambre 1. Ces valves sont amorties pour un fonctionnement stable autorisant un différentiel de pression élevé. Cette valve est ouverte pendant la transition de la fonction réduction à la fonction limitation permettant un bon contrôle de la pression et une réponse dynamique

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-11A
Taille	1
Capacité	40 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	330 cc/min.
Tarage en usine établi à	0,25 gpm
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,15 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-011-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-011-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006

NOTES: • Pour les cartouches avec dispositif de réglage "O" (bouton molleté pour montage en panneau) un perçage du panneau de diamètre 19 mm (0.75 pouce) est requis.

OPTION SELECTION EXAMPLE: PRDCLAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
L Vis de Réglage Standard		A 500 - 3000 psi (35 - 210 bar), 700 psi (50 bar) Réglage Standard		N Buna N		Standard Material/Coating
		B 50 - 1500 psi (3,5 - 105 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard		E EPDM		/AP Acier inoxydable, Passivé
		D 25 - 800 psi (1,7 - 55 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard		V Viton		
		W 750 - 4500 psi (50 - 315 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard				

TECHNICAL FEATURES

- La zone de transition entre la fonction réducteur de pression et limiteur de pression est légèrement ouverte. Il en résulte un très bon contrôle de la pression avec une fuite interne de 0,4 l/min. Le débit de pilotage relativement élevé est à prendre en compte lorsque le débit traversant la valve est bloqué.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Toutes les cartouches de réduction de pression (2 et 3 voies) à 3 orifices, sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée). Cependant, il est parfois conseillé d'utiliser une ligne de retour de grande capacité (orifice 3) pour les réducteurs de pression 3 voies.
- Un débit inverse venant de la pression réduite (orifice 1) vers l'entrée (orifice 2) peut entraîner la fermeture du tiroir principal. Si un passage libre du débit en sens inverse est nécessaire, il faut ajouter un clapet anti-retour séparé dans le circuit.
- Ces valves peuvent fonctionner avec des pression allant à jusqu'à 350 bar avec toutes les plages de tarage.
- La conception à action directe permet un fonctionnement très fiable dans les systèmes pollués, surtout dans les conditions où le débit est bloqué.
- Cette valve à action directe a une réponse dynamique supérieure à celle des valves pilotées équivalentes.
- Toute pression à l'orifice 3 augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1 et ne doit pas dépasser 350 bar.
- Les fuites indiquées dans les caractéristiques techniques sont données en sortie de l'orifice 3 avec une pression d'entrée de 140 bar et une pression de tarage située en milieu de plage de réglage. Ces fuites sont directement proportionnelles à la pression différentielle et inversement proportionnelles à la viscosité exprimée en centistoke.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

