



CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-11A
Taille	1
Capacité	20 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	41 cc/min.
Diamètre du Doigt de Gant	16 mm
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Poids du composant (avec la bobine)	0,55 kg
Seal and nut kit - Coil	Viton: 990-740-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-511-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-511-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-511-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-511-006

CARACTÉRISTIQUES DE LA FONCTION PROPORTIONNELLE

Hystérésis (avec dither)	6%
Hystérésis avec entrée de courant continu	<8%
Linéarité (avec dither)	<2%
Répétabilité (avec dither)	<2%
Fréquence de dither recommandée	140 Hz

- NOTES:**
- Il est nécessaire de vérifier l'encombrement des cartouches lorsque vous sélectionnez un bloc foré. Différents types de valves, de dispositifs de contrôle, et de bobines nécessitent des encombrements disponibles différents.
 - Pour permettre l'installation ou le retrait de la bobine il est nécessaire de prévoir une hauteur libre dans le prolongement du tube magnétique d'au moins 50,8 mm (2.00 in).

OPTION SELECTION EXAMPLE: PRDGXDN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	PLAGE DE FONCTIONNEMENT	(D)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	BOBINE
X Sans Commande Manuelle		D 50 - 485 psi (3,5 - 33,5 bar)		N Buna N		Sans bobine
M Commande Manuelle (Standard)		B 100 - 1125 psi (7 - 77,5 bar)		V Viton		
		E 25 - 250 psi (1,7 - 18 bar)				

TECHNICAL FEATURES

- La pression maximum recommandée à l'orifice 3 est 210 bar.
- Toute pression à l'orifice 3 augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1 et ne doit pas dépasser 210 bar.
- Les fuites indiquées dans les caractéristiques techniques sont données en sortie de l'orifice 3 avec une pression d'entrée de 140 bar et une pression de tarage située en milieu de plage de réglage. Ces fuites sont directement proportionnelles à la pression différentielle et inversement proportionnelles à la viscosité exprimée en centistoke.
- La zone de transition entre la fonction réducteur de pression et limiteur de pression est fermée. Il en résulte un niveau de fuites très faible. Cependant, il y a un saut de pression entre la fonction réducteur et limiteur d'environ 5% de la valeur la plus élevée de la plage de réglage, indépendamment du réglage de la valve.
- Pour optimiser les performances, il est recommandé d'utiliser un amplificateur ayant un bouclage de courant et un dither réglable entre 100 et 250 Hz.
- Note : Il n'y a pas de limitation du tarage avec la commande manuelle M. Plus la force exercée sur la commande de secours est grande, plus la pression qui en résulte est élevée.
- Ces valves conviennent aux circuits d'accumulateur. L'absence de débit de pilotage fait en sorte que les fuites dans le circuit secondaire soient réduites.
- La conception à action directe permet un fonctionnement très fiable dans les systèmes pollués, surtout dans les conditions où le débit est bloqué.
- Toutes les cartouches de réduction de pression (2 et 3 voies) à 3 orifices, sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée). Cependant, il est parfois conseillé d'utiliser une ligne de retour de grande capacité (orifice 3) pour les réducteurs de pression 3 voies.
- Un débit inverse venant de la pression réduite (orifice 1) vers l'entrée (orifice 2) peut entraîner la fermeture du tiroir principal. Si un passage libre du débit en sens inverse est nécessaire, il faut ajouter un clapet anti-retour séparé dans le circuit.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES



