



Les réducteurs de pression à action directe à 2 voies réduisent la pression primaire élevée de l'entrée (chambre 2) en une pression réduite constante dans la chambre 1. Ces valves sont amorties pour un fonctionnement stable autorisant un différentiel de pression élevé.

**CARACTÉRISTIQUES** NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-2A
Taille	2
Capacité	80 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	50 cc/min.
Tarage en usine établi à	0,25 gpm
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Dimensions du six pans de la valve	28,6 mm
Couple de serrage de la valve	61 - 68 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,30 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-202-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-202-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-202-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-202-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-202-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-202-006

## OPTION SELECTION EXAMPLE: PRFRLAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
L	Vis de Réglage Standard	A	750 - 3000 psi (50 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard	N	Buna N	Standard Material/Coating
C	Capot de masquage - Tarage usine	E		E	EPDM	/AP Acier inoxydable, Passivé
K	Molette	B	300 - 1500 psi (20 - 105 bar), 500 psi (35 bar) Réglage Standard	V	Viton	/LH Mild Steel, Zinc-Nickel
		D	200 - 800 psi (14 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Réglage Standard			
		E	100 - 400 psi (7 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard			
		S	50 - 200 psi (3,5 - 14 bar), 100 psi (7 bar) Réglage Standard			
		W	1000 - 4500 psi (70 - 315 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard			

### TECHNICAL FEATURES

- Note : Cette valve n'a pas de fonction de limitation de pression. Elle ne doit pas être utilisée pour des applications où le débit est bloqué. Lorsque le débit de fuite est très faible dans la partie pression réduite du circuit, la pression peut augmenter de façon significative. Cette montée en pression varie d'une valve à l'autre.
- La valve PR\*R peut remplacer une balance de pression LP\*C dans le cas où une pression différentielle supérieure est nécessaire au travers de l'étranglement.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Un débit inverse venant de la pression réduite (orifice 1) vers l'entrée (orifice 2) peut entraîner la fermeture du tiroir principal. Si un passage libre du débit en sens inverse est nécessaire, il faut ajouter un clapet anti-retour séparé dans le circuit.
- Ces valves peuvent fonctionner avec des pression allant à jusqu'à 350 bar avec toutes les plages de tarage.
- Ces valves conviennent aux circuits d'accumulateur. L'absence de débit de pilotage fait en sorte que les fuites dans le circuit secondaire soient réduites.
- Cette valve à action directe a une réponse dynamique supérieure à celle des valves pilotées équivalentes.
- Toute pression à l'orifice 3 augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1 et ne doit pas dépasser 350 bar.
- Les fuites indiquées dans les caractéristiques techniques sont données en sortie de l'orifice 3 avec une pression d'entrée de 140 bar et une pression de tarage située en milieu de plage de réglage. Ces fuites sont directement proportionnelles à la pression différentielle et inversement proportionnelles à la viscosité exprimée en centistoke.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

### PERFORMANCE CURVES

