



Les réducteurs de pression à action directe à 3 voies réduisent la pression primaire élevée de l'entrée (chambre 2) en une pression réduite constante dans la chambre 1 et fonctionnent en limiteur de pression capable du plein débit de la chambre 1 vers le réservoir (chambre 3). Ces valves sont amorties pour un fonctionnement stable autorisant un différentiel de pression élevé.

**CARACTÉRISTIQUES** NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-17A
Taille	3
Capacité	160 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	65 cc/min.
Tarage en usine établi à	0,25 gpm
Dimensions du six pans de la valve	31,8 mm
Couple de serrage de la valve	203 - 217 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre-écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,70 kg
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-017-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006

## OPTION SELECTION EXAMPLE: PRHBLAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
L	Vis de Réglage Standard	A	750 - 3000 psi (50 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard	N	Buna N	Standard Material/Coating
C	Capot de masquage - Tarage usine	E		E	EPDM	/AP Acier inoxydable, Passivé
K	Molette	B	300 - 1500 psi (20 - 105 bar), 500 psi (35 bar) Réglage Standard	V	Viton	/LH Mild Steel, Zinc-Nickel
		D	200 - 800 psi (14 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Réglage Standard			
		E	100 - 400 psi (7 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard			
		S	50 - 200 psi (3,5 - 14 bar), 100 psi (7 bar) Réglage Standard			
		W	1100 - 4500 psi (76 - 315 bar), 1100 psi (76 bar) Réglage Standard			

### TECHNICAL FEATURES

- Toute pression à l'orifice 3 augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1 et ne doit pas dépasser 210 bar.
- Les fuites indiquées dans les caractéristiques techniques sont données en sortie de l'orifice 3 avec une pression d'entrée de 140 bar et une pression de tarage située en milieu de plage de réglage. Ces fuites sont directement proportionnelles à la pression différentielle et inversement proportionnelles à la viscosité exprimée en centistoke.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Toutes les cartouches de réduction de pression (2 et 3 voies) à 3 orifices, sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée). Cependant, il est parfois conseillé d'utiliser une ligne de retour de grande capacité (orifice 3) pour les réducteurs de pression 3 voies.
- Un débit inverse venant de la pression réduite (orifice 1) vers l'entrée (orifice 2) peut entraîner la fermeture du tiroir principal. Si un passage libre du débit en sens inverse est nécessaire, il faut ajouter un clapet anti-retour séparé dans le circuit.
- Ces valves peuvent fonctionner avec des pression allant à jusqu'à 350 bar avec toutes les plages de tarage.
- Ces valves conviennent aux circuits d'accumulateur. L'absence de débit de pilotage fait en sorte que les fuites dans le circuit secondaire soient réduites.
- La conception à action directe permet un fonctionnement très fiable dans les systèmes pollués, surtout dans les conditions où le débit est bloqué.
- Contrairement aux versions à action pilotée, les valves à action directe ont un saut de pression entre la fonction réducteur et limiteur d'environ 5% de la valeur la plus élevée de la plage de réglage, indépendamment du réglage de la valve. Par conséquent, ces valves ne peuvent pas convenir aux applications de contrôle de charge.
- Cette valve à action directe a une réponse dynamique supérieure à celle des valves pilotées équivalentes.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

### PERFORMANCE CURVES

