



Les réducteurs de pression à action directe à 3 voies sont des étages de puissance servant d'interface entre une source de pression de faible débit (chambre 4) et le circuit hydraulique nécessitant des débits plus grands. La valve réduit la pression primaire élevée de l'entrée (chambre 2) en une pression réduite constante dans la chambre 1 et fonctionne en limiteur de pression capable du plein débit de la chambre 1 vers le réservoir (chambre 3). Cette valve est amortie pour un fonctionnement stable autorisant un différentiel de pression élevé.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-22A
Taille	2
Capacité	80 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	50 cc/min.@70 bar
Tarage en usine établi à	orifice de la pression réduite obturé (comme en butée)
Dimensions du six pans de la valve	28,6 mm
Couple de serrage de la valve	61 - 68 Nm
Poids du composant	0,15 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-022-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-022-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-022-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-022-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-022-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-022-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-022-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-022-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: PSFTXFN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X) RESSORT DE RAPPEL	(F) MATIÈRE DES JOINTS	(N)
X Non Réglable	F 100 psi (7 bar)	N Buna N	
		E EPDM	
		V Viton	

TECHNICAL FEATURES

- Au repos, cette valve est en mode décharge, maintenu par un ressort de 7 bar. Avec une pression appliquée à l'orifice 4, et le seuil de 7 bar dépassé, la valeur de la pression réduite en 1 est celle de l'orifice 4 moins 7 bar. Exemple: avec 70 bar à l'orifice 4, le tarage à l'orifice 1 sera de 63 bar.
- La pression maximum recommandée à l'orifice 3 est 210 bar.
- Ces valves peuvent fonctionner avec des pression allant à jusqu'à 350 bar avec toutes les plages de tarage.
- Ces valves conviennent aux circuits d'accumulateur. L'absence de débit de pilotage fait en sorte que les fuites dans le circuit secondaire soient réduites.
- La conception à action directe permet un fonctionnement très fiable dans les systèmes pollués, surtout dans les conditions où le débit est bloqué.
- Cette valve à action directe a une réponse dynamique supérieure à celle des valves pilotées équivalentes.
- Toute pression à l'orifice 4 (drain) augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1 et ne doit pas dépasser 350 bar.
- Les fuites indiquées dans les caractéristiques techniques sont données en sortie de l'orifice 3 avec une pression d'entrée de 140 bar et une pression de tarage située en milieu de plage de réglage. Ces fuites sont directement proportionnelles à la pression différentielle et inversement proportionnelles à la viscosité exprimée en centistoke.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Un débit inverse venant de la pression réduite (orifice 1) vers l'entrée (orifice 2) peut entraîner la fermeture du tiroir principal. Si un passage libre du débit en sens inverse est nécessaire, il faut ajouter un clapet anti-retour séparé dans le circuit.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

