

Les réducteurs de pression pilotés à 3 voies avec drain indépendant réduisent la pression primaire élevée de l'entrée (chambre 2) en une pression réduite constante dans la chambre 1, et fonctionnent en limiteur de pression capable du plein débit de la chambre 1 vers le réservoir (chambre 3). Le drainage à l'orifice 4 de l'étage pilote rend ces valves insensibles à la pression sur le retour (chambre 3) jusqu'au tarage de la valve, et est un moyen de contrôle à distance depuis une valve pilote ou une 2/2.

**CARACTÉRISTIQUES** NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-21A
Taille	1
Capacité	40 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Contrôle du Débit de Pilotage	0,11 - 0,16 L/min.
Tarage en usine établi à	orifice de la pression réduite obturé (comme en butée)
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,15 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-021-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-021-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-021-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-021-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-021-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-021-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-021-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-021-006

**NOTES:** • Pression différentielle maximum acceptée en fonction de la plage de tarage : A et B : 210 bar (3000 psi) D et E : 140 bar (2000 psi) W : 350 bar (5000 psi) en entrée.

## OPTION SELECTION EXAMPLE: PVDALANN

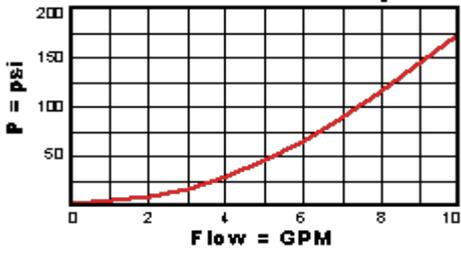
DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE	(N)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
<b>L</b> Vis de Réglage Standard		<b>N</b> 60 - 800 psi (4 - 55 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard		<b>N</b> Buna N		Standard Material/Coating
		<b>A</b> 100 - 3000 psi (7 - 210 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard		<b>V</b> Viton		<b>/AP</b> Acier inoxydable, Passivé
		<b>B</b> 50 - 1500 psi (3,5 - 105 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard				<b>/LH</b> Mild Steel, Zinc-Nickel
		<b>D</b> 25 - 800 psi (1,7 - 55 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard				
		<b>W</b> 150 - 4500 psi (10,5 - 315 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard				

### TECHNICAL FEATURES

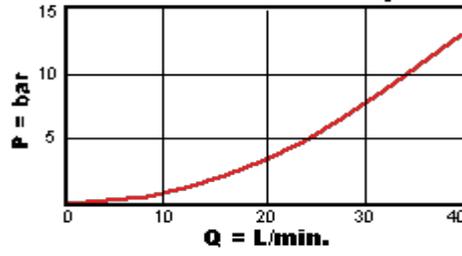
- La pression maximum recommandée à l'orifice 3 est 210 bar.
- Les valves pilotées ont un saut de pression très faible entre la fonction réducteur de pression et limiteur de pression.
- La pression maximum admise en entrée est déterminée par le choix de la pression régulée minimum. Les plages D, E, N et Q déterminent une pression différentielle maxi de 140 bar. Les plages A, B et H déterminent une pression différentielle maxi de 210 bar. Les plages C et W autorisent une pression d'entrée de 350 bar.
- La pression à l'orifice 4 ne doit pas dépasser 350 bar.
- Les valves pilotées ont des courbes caractéristiques de régulation de pression par rapport au débit exceptionnellement plates. Elles sont très stables avec une très faible hystérésis.
- Toute pression à l'orifice 4 (drain) augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1 et ne doit pas dépasser 350 bar.
- Les réducteurs de pression à 2 voies et 3 voies pilotés ont par conception un temps de réponse plus long. Pour une meilleure réponse dynamique, utiliser une valve à action directe.
- Les dispositifs de contrôle W et Y (là où ils sont applicables) peuvent être spécifiés avec ou sans valeur de tarage particulière. Lorsqu' aucun tarage particulier n'est spécifié, la valve peut être réglée sur toute sa plage au moyen du dispositif de contrôle W ou Y. Si un tarage particulier est spécifié, il représentera le tarage maximum possible de la plage.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Un débit inverse venant de la pression réduite (orifice 1) vers l'entrée (orifice 2) peut entraîner la fermeture du tiroir principal. Si un passage libre du débit en sens inverse est nécessaire, il faut ajouter un clapet anti-retour séparé dans le circuit.
- La pression de tarage de la valve peut être augmentée au dessus du tarage nominal en contrôlant la pression à l'orifice de drain (orifice 4).
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

### PERFORMANCE CURVES

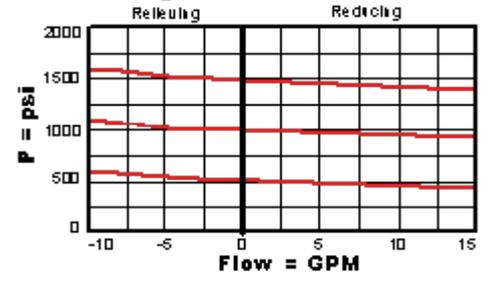
**No Load Pressure Drop with Valve Full Open**



**No Load Pressure Drop with Valve Full Open**



**Regulated Pressure**



**Regulated Pressure**

