



CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-10A
Taille	1
Capacité	95 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à la Fermeture	0,7 cc/min.
Tarage en usine établi à	15 L/min.
Temps de Réponse - Typique	2 ms
Fermeture	>85% of setting
Hystérésis	≤ 3 %
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Poids du composant	0,20 kg
Brevet Américain #	11,384,857
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-310-007
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-310-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: RBDALAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L) PLAGE DE RÉGLAGE	(A) MATIÈRE DES JOINTS	(N)
L Vis de Réglage Standard	A 1200 - 3000 psi (85-210 bar), 1500 psi (105 bar) Réglage Standard	N Buna N	
C Capot de masquage - Tarage usine	W 3000 - 5000 psi (210 - 350 bar), 4000 psi (280 bar) Réglage Standard	V Viton	

TECHNICAL FEATURES

- La régulation s'effectuant à l'intérieur de la cartouche, ces valves sont insensibles à la plupart des problèmes associés à la cavitation, c'est-à-dire le bruit et l'érosion du bloc foré.
- Les joints de la vis de réglage subissent la pression du système ce qui signifie que cette valve ne peut être réglée qu'en l'absence de pression. La procédure de réglage est la suivante : Vérifier le tarage, couper la pression, régler la valve, vérifier à nouveau le tarage...
- Cette valve est relativement insensible aux variations de température de l'huile et à la pollution.
- Sélectionner une plage de réglage dans laquelle la pression de tarage désirée se situe dans la partie supérieure de la plage afin d'obtenir la meilleure répétabilité de la valve.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

