



CONFIGURATION

L	Dispositif de contrôle	Vis de Réglage Standard
N	Plage de Réglage	60 - 800 psi (4 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Réglage Standard
N	Matière des Joints	Buna N
	Material/Coating	

Les limiteurs de pression pilotés à piston équilibré sont des valves de régulation de pression normalement fermées. Lorsque la pression à l'entrée (chambre 1) atteint la valeur de tarage, la valve s'ouvre vers le réservoir (chambre 2), étranglant le débit pour réguler la pression. Ces valves sont précises avec une faible augmentation de la pression en fonction du débit. Elles sont silencieuses, sans à-coups avec un temps de réponse relativement rapide.

CARACTÉRISTIQUES

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-10A
Taille	1
Capacité	95 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	30 cc/min. @70 bar
Tarage en usine établi à	15 L/min.
Temps de Réponse - Typique	10 ms
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,15 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-010-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-010-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-010-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-010-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-010-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-010-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-010-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-010-006

NOTES: • Pour les cartouches avec dispositif de réglage "O" (bouton molleté pour montage en panneau) un perçage du panneau de diamètre 19 mm (0.75 pouce) est requis.

OPTION SELECTION EXAMPLE: RPECLNN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE	(N)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING	(/LH)
L Vis de Réglage Standard		N 60 - 800 psi (4 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Réglage Standard		N Buna N		/LH Mild Steel, Zinc-Nickel	
J Vis de Réglage avec Ecrou Borgne				E EPDM		/AP Acier inoxydable, Passivé	
				V Viton		Standard Material/Coating	

TECHNICAL FEATURES

- Toutes les cartouches de limitation de pression à 2 orifices (à l'exception des limiteurs de pression de pilotage), sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée).
- La pression maxi est admise à l'orifice 2. Cette valve convient aux circuits de limitation de pression à décharge croisée. Dans ce cas, il faut tenir compte du débit de fuite.
- L'orifice calibré de l'étage principal est protégé par un filtre en acier inoxydable de 150 micron.
- Cette valve ne convient pas aux applications de maintien de charge du fait des fuites autour du tiroir.
- Toute contre-pression à l'orifice 2 (retour au réservoir) augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Les dispositifs de contrôle W et Y (là où ils sont applicables) peuvent être spécifiés avec ou sans valeur de tarage particulière. Lorsqu' aucun tarage particulier n'est spécifié, la valve peut être réglée sur toute sa plage au moyen du dispositif de contrôle W ou Y. Si un tarage particulier est spécifié, il représentera le tarage maximum possible de la plage.
- Les cartouches anticorrosion sont destinées à une utilisation dans les environnements corrosifs et sont identifiées par l'extension /AP quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont en acier inoxydable, ou l'extension /LH quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont plaquées Zinc-Nickel. Pour la totalité des options disponibles voir la section CONFIGURATION. Pour plus de détails consulter la fiche "Matières Utilisées dans les Produits SUN" sous l'onglet INFO TECHNIQUES.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES



